

PROFIWERKZEUG SCHNEIDEN und PRESSEN bis 3.200 mm²



Version 1.0

Bildnachweis Vorabserie
1 - LTB Leitungsbau
2, 3 - NKT Group
ipr-werkzeuge.de



- » HYDRAULIKAGGREGATE
- » SICHERHEITSSCHNEIDANLAGEN
- » HYDRAULISCHE SCHNEIDKÖPFE
- » HYDRAULISCHE PRESSKÖPFE
- » PRESSEINSÄTZE

- » GASLADEGERÄT
- » HYDRAULIKSCHLÄUCHE
- » SERVICE WERKSTATT
- » WERKZEUGE ZÄHLERMONTAGE AUS
- » ROHRPRESSWERKZEUG

VISION TRIFFT ERFAHRUNG IN DER KABELTECHNOLOGIE

ipr steht für Ehrlichkeit, Fairness und Zuverlässigkeit.
Wir sind freundlich, kundenorientiert und worttreu. Ein harmonisches Team, in dem sich jeder voll einbringt, mit Spaß bei der Arbeit und mit Freude bei Ihnen, unseren Kunden.

Wir entwickeln, produzieren, prüfen, warten und reparieren hydraulische Werkzeuge für die De- und Montage stromführender Leitungen und Werkzeuge für Arbeiten unter Spannung. Wir sind spezialisiert auf die größeren Querschnitte. Derzeit schneiden und pressen wir bis 3.200 mm². Tendenz steigend.

Wir entwickeln und produzieren mit großer Freude und Erfolg im oberfränkischen Neustadt bei Coburg für Sie Werkzeuge "MADE IN GERMANY". Wir sind damit einer der letzten, stolzen Hersteller dieses Werkzeugsortimentes in Deutschland.

Unsere Werkzeuge unterscheiden sich positiv im konkreten Einsatz, in der Ergonomie, Zuverlässigkeit, Dauerfestigkeit und Wirtschaftlichkeit. Wir passen unsere Werkzeuge permanent an Ihre Bedürfnisse an.

ENTWICKLUNG - PRODUKTION - WARTUNG - PRÜFUNG - REPARATUR

Service wird bei uns groß geschrieben. Wir möchten, dass Sie sich auf Ihr Fachgebiet konzentrieren können. Deshalb ist es unser Ziel, Ihren Zeitaufwand für die Auswahl des optimalen Werkzeuges, sowie für Wartungen und Reparaturen auf ein Minimum zu reduzieren. Wir denken und handeln in Ihrem Sinne, soweit möglich, fragen nach, wo notwendig und erledigen zuverlässig.

Wir sind stolz auf den guten Ruf, den wir uns in den vielen Jahren erarbeitet haben. Vertrauen Sie auf unsere Kompetenz.

Wir produzieren MADE IN GERMANY. Wir überzeugen Sie gerne von unserem hohen Qualitätsanspruch. Alle unsere Werkzeuge sind 100% Handwerksarbeit.

Alle ipr-Werkzeuge verwenden die AiR-SPRING-Technologie. Für Ihre Sicherheit haben wir den FINGERSAFE entwickelt, den wir zum Standard erhoben haben. Das ipr-Zubehör erleichtert Ihnen das Arbeiten, spart Ihnen Montagezeit und erhöht damit Ihre Effizienz.

Wir freuen uns auf Ihre Fragen, Ihre Werkzeugwünsche, Ihre Aufträge. Bitte rufen Sie uns an: 09568 89690 0.

ipr GmbH, 96465 Neustadt bei Coburg, Austraße 101.

MADE IN GERMANY

- ipr = Entwickler
- ipr = Hersteller
- ipr = MADE IN GERMANY
- ipr = 100% Qualität
- ipr = Handwerksarbeit
- ipr = Arbeitsschutz, Ergonomie, ipr
- ipr = Sicherheit
- ipr = Leistungsstärke + Effektivität
- ipr = Leichtigkeit
- ipr = Zuverlässigkeit von Werkzeug
- ipr = Zuverlässigkeit vom ipr-Team
- ipr = Optimale Beratung
- ipr = Kompetenz
- ipr = Meistergeführte Werkstatt



INHALT

Unterscheidbar gute Werkzeuge = Handwerksarbeit	4
Entwicklung, Unser Herz schlägt für Ihre Sicherheit	6
Single-Cutter-Konzept	8
Übersicht der Werkzeuge	10
Hydraulikaggregate, Fußpumpe	12
Sicherheitsschneidanlagen	16
Hydraulische Schneidköpfe	23
Hydraulische Pressköpfe	30
Presseinsätze	42
Presseinsatztabelle	44
Koffer und Taschen	46
Rohrpresswerkzeug	48
Gasladegerät	52
Konusabspannklemmen-Aufziehvorrichtung	53
Hydraulikschläuche	54
Service Werkstatt	56
Sicherheitswarnung	60
Werkzeuge Zählermontage AuS	62

kraftvoll, sicher,
zukunftsorientiert

ERFAHRUNG UND KOMPETENZ, DIE SIE NUTZEN KÖNNEN!

Ihre Reparaturen senden Sie bitte an:
ipr GmbH
Austr. 101
96465 Neustadt bei Coburg

Unsere Produkte finden Sie hier:
www.ipr-werkzeuge.de

Fragen richten Sie bitte an:
team@ipr-werkzeuge.de

Telefonisch erreichen Sie uns unter:
09568 89690 - 0

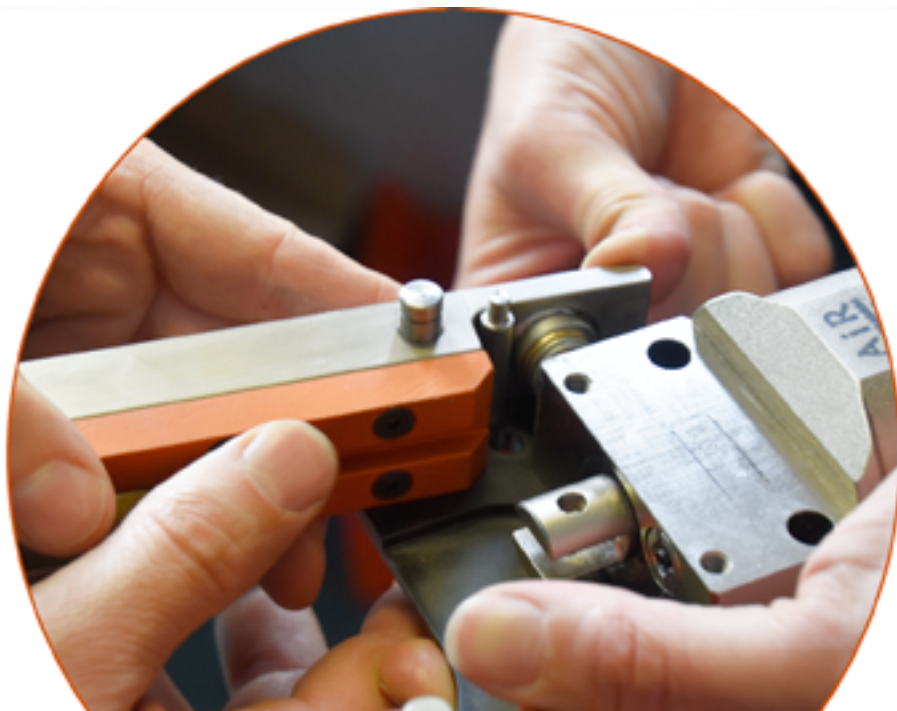


ERWEITERUNG DER PRODUKTPALETTE

Hydraulische Schneidköpfe: Unsere Schneidköpfe bieten wir in den Varianten ‚light‘, ‚steel‘, ‚single‘ und ‚power‘ und mit der von vielen Anwendern gewünschten Hebelsperre an.

‚power‘ steht dabei ganz klar für Kraft.
‚steel‘ steht für Stahl. Die Variante ‚steel‘ wurde für Stahlarmierungen bis 2mm Ø konstruiert.
‚light‘ steht für Leichtigkeit. Der jeweils Leichteste unter den Geringgewichtigen. Das geringe Gewicht ist typisch für unser Werkzeuge. Perfekt auch bspw. für Massekabel mit Blechummantelung.
‚single‘ steht für das neue Schneidkonzept, bei dem nur 1 Messer schneidet = gerader Schnitt.

SICHERHEIT, HANDLING,
WIRTSCHAFTLICHKEIT,
DAUERFESTIGKEIT



UNTERSCHIEDBAR GUTE WERKZEUGE

JEDES IHRER WERKZEUGE ENTSTEHT IN HANDWERKSARBEIT

SICHERHEIT

Ihre Sicherheit: Immer wieder ereignen sich Unfälle beim Rückzug des Kolbens. Herstellerunabhängig. Bei fachgerechtem Umgang mit dem Werkzeug ist dies eigentlich ausgeschlossen. Um diese Unfallrisiken zu minimieren, haben wir den ‚fingersafe‘ entwickelt.

ERHÖHUNG DER ERGONOMIE UND EFFIZIENZ

Handling: Für alle Werkzeuge der neuen Generation bieten wir optionales Zubehör an, welches die Anwendung erleichtert. Ein Beispiel ist unser neuer Funktionsgriff. Dieser dient der Einhandbedienung und ersetzt die Fernbedienung des Hydraulikaggregates.

Schutz des Werkzeuges: Da unsere Werkzeuge auch gelegentlich mit Hydraulikaggregaten von Fremdfirmen angetrieben werden, traten Probleme wegen Verschmutzung des Ölraumes durch Metallspäne auf. Um diesem Problem entgegenzukommen wurde bei den neuentwickelten ipr-Werkzeugen zwischen Kupplungsnippel und Zylinder ein Ölschutzfilter integriert.

VERLÄNGERUNG DER LEBENSDAUER

Dauerfestigkeit: Durch den Einsatz von neuen Vergütungsstählen und durch Änderungen an den Konstruktionen wurde mit den neuen ipr-Werkzeugen eine Erhöhung der erreichbaren Zyklen und somit die Dauerfestigkeit der Werkzeuge verbessert.



DIE LEICHTESTEN WERKZEUGE BEI DER KABELMONTAGE

ENTWICKLUNG: GUTES WERKZEUG

OPTIMUM: Unser Ziel ist die Optimierung der Montagearbeiten der Netzbetreiber, Energieversorger und derer Montagegesellschaften. Wir sagen: Weniger ist mehr! Weniger Gewicht, weniger notwendiges Werkzeug, weniger Werkzeugkosten, weniger Umweltbelastung. Dafür erhöhen wir Ergonomie und vor allem die Arbeitssicherheit.

EFFIZIENZ: Der alte 85er Schneidkopf wiegt 7,4 kg. Unser 10 mm größerer 95er ipr-95hS ist nur noch 5,1 kg leicht. Durch die Gewichtseinsparung benötigen Sie weniger Werkzeug, denn Sie können mit den großen leichten Werkzeugen auch die kleineren Querschnitte bearbeiten. Das spart Investitionskosten und Platz auf dem Transportfahrzeug. Mussten bisher zwei Monteure den 63 kg schweren 100 t-Presskopf bewältigen, so wird mit dem neuen 20 kg leichten 100t-Presskopf ipr990hP nur noch ein Monteur benötigt. Durch die Gewichtsreduzierung und die erreichte Erhöhung der Leistung jedes einzelnen Werkzeugs arbeitet der Monteur zudem wesentlich effizienter. Eine exorbitante Effizienzsteigerung für Sie.

TECHNOLOGIE UND DESIGN AUF HOHEM NIVEAU

INNOVATIV und MODERN: Die von uns entwickelte AiR-SPRING-TECHNOLOGIE® ist ein weiterer innovativer Schritt hin zu modernem Werkzeug. Neue Verarbeitungsverfahren ermöglichen den Einsatz neuer leichter Materialien. Darüber hinaus haben wir unseren Werkzeugen ein einzigartiges Design geschenkt. Testen Sie unser neues superleichtes Werkzeug. Sie werden sehen, es ist nicht nur leicht, es ist zudem leistungsfähig und zuverlässig, es liegt gut in der Hand und es sieht einfach klasse aus. So macht Arbeiten Spass!

ARBEITSSCHUTZ WIRD BEI UNS GROSS GESCHRIEBEN - FÜR IHRE SICHERHEIT

Unser Herz schlägt für Ihre Sicherheit

Jedes Teammitglied ist sich der Mit-Verantwortung für Ihre Arbeitssicherheit bewusst.

Unser Arbeitsalltag ist geprägt von der permanenten Überlegung, wie wir mit unseren Werkzeugen Ihre persönliche Arbeitssicherheit erhöhen können. Wir leben den Willen jedweden Sie gefährdenden möglichen Unfall zu verhindern. Dafür haben wir in der Vergangenheit bereits viel getan, neue Prüfverfahren in die Wartungen einbezogen, unsere Werkzeuge verbessert.

FINGERSAFE®

Alle auf dem Fachmarkt erhältlichen hydraulischen Schneidköpfe haben bei ausgefahrenem Messer ein hohes Sicherheitsrisiko. Da zwischen den Seiten-, bzw. Abdeckplatten und dem Schneidmesser ein Freiraum entsteht, kann es (bei nicht fachgerechter Handhabung) beim automatischen Rückzug des Messers zu Verletzungen des Bedieners kommen.



VERANTWORTUNG

Die ipr GmbH lebt soziale Verantwortung, sichert Arbeitsplätze im eigenen Unternehmen sowie in den Firmen der Dienstleister und steht zur Global Compact Initiative der Vereinten Nationen.

Wir arbeiten ausschließlich mit Firmen, bei denen der wirtschaftliche Aspekt und die Menschlichkeit die selbe Bedeutung haben.



Wir als deutscher Handwerksbetrieb sind erster Ansprechpartner bei der Auswahl, dem richtigen Einsatz und der Kompatibilität hydraulischer Werkzeuge.

- Wir beraten wie ein Freund.

Wir sind spezialisiert auf die größeren Querschnitte. Derzeit schneiden und pressen unsere Werkzeuge bis **3.200 mm²**. Tendenz steigend.

Wir sind entwicklungsstark, konstruieren individuell nach Ihren Wünschen, optimieren Werkzeuge im Dialog mit unseren Kunden, verändern permanent.

Unsere Werkzeuge entwickeln sich in der gleichen Dynamik, wie die Kabelwelt und die daraus resultierenden Anforderungen auf den Baustellen.

SEHR GERNE BERATEN WIR SIE, WELCHER SCHNEIDKOPF FÜR IHR KABEL OPTIMAL IST. AUCH TESTEN WIR DIES MIT IHREM KABEL BEI UNS ODER BEI IHNEN VOR ORT.

Werkzeug vom Profi für den Profi.





ipr ENTWICKLUNG: NEUE WERKZEUGSERIE SINGLE-CUTTER

ipr ENTWICKLUNG: Single-Cutter-Konzept

Der Kabelmarkt war in den letzten Jahrzehnten im Wesentlichen stabil. Auf dieser Basis haben sich Standardwerkzeuge etabliert. In jüngerer Vergangenheit und künftig spiegelt sich der technologische Fortschritt auch im Kabelaufbau. Die Folge sind sich stetig verändernde Anforderungen an das Werkzeug.

Im Jahre 2013 entwickelte die ipr einen speziellen Schneidkopf für Kabel mit Stahlarmierung, deren einzelne Stahlseele bis 4mm stark sind, den ipr130hS-power. Dieser Schneidkopf arbeitet mit 15,7 Tonnen und hat eine spezielle Messergeometrie. Als erstes Werkzeug wurde in den ipr130hS-power der Fingersafe integriert.

Auf Wunsch der Anwender folgten Schneidköpfe aller Größen für Stahlarmierungen bis 2 mm je Stahlseele. So entstanden in 2014 die Schneidkopfvarianten light und steel. Light für Kabel mit sehr dünnwandigen Stahlarmierungen und -bänder, steel für stahlarmierte Kabel bis 2 mm. 2015 wurden alle Werkzeuge auf Arbeitsschutz und Wirtschaftlichkeit hin überarbeitet und u.a. der FINGERSAFE integriert.

In den Folgejahren wurden verschiedene Anforderungen von den Anwendern an die ipr kommuniziert. Der Kabelmarkt veränderte sich weiter.

In 2018 und 2019 hat die ipr all die Anforderungen umgesetzt in einem zukunftsfähigen Schneidkopfkonzept, dem ‚single-cutter‘.

Gerader Schnitt:

‚single-cutter‘ steht für ‚ein-Messer‘. Das Messer fährt auf den Gegenhalter und zertrennt so das Kabel. Der Gegenhalter positioniert mittels der Kabelführung das eingelegte Kabel. Im Ergebnis entsteht ein gerader glatter Schnitt.

Griffe = Standfuss:

Die Griffe des Schneidkopfes dienen gleichzeitig als Standfuß. So kann der single-cutter nicht nur leicht getragen werden, sondern steht sicher am Ort des Schneidvorganges. Das optimale Positionieren des Kabels im Schneidkopf ist so möglich.

Messertausch:

In der Ruhestellung des Messers kann dieses mittels zweier Schrauben gelöst und durch ein anderes Messer ersetzt werden.

Anwender, die mehrere Kabel verschiedenster Aufbauten und Materialien zu zertrennen haben, ist es somit möglich, vor Ort das Messer zu wechseln. Damit kann der Anwender mit nur einem Schneidkopf arbeiten. Es ist nur eine Investition erforderlich, nur ein Werkzeug auf dem Fahrzeug, nur ein Werkzeug zu warten ... Für künftige Kabelaufbauten und -materialien wird die ipr jeweils ein neues Messer zu entwickeln haben und zur Verfügung stellen. Dies spart erneut Investitionskosten in einen komplett neuen Schneidkopf.

Griffe = Standfüße



Sicherer Stand / integrierter Fingersafe



Bedienerfreundlich zu öffnen



Gegenhalter beidseitig aufschwenkbar



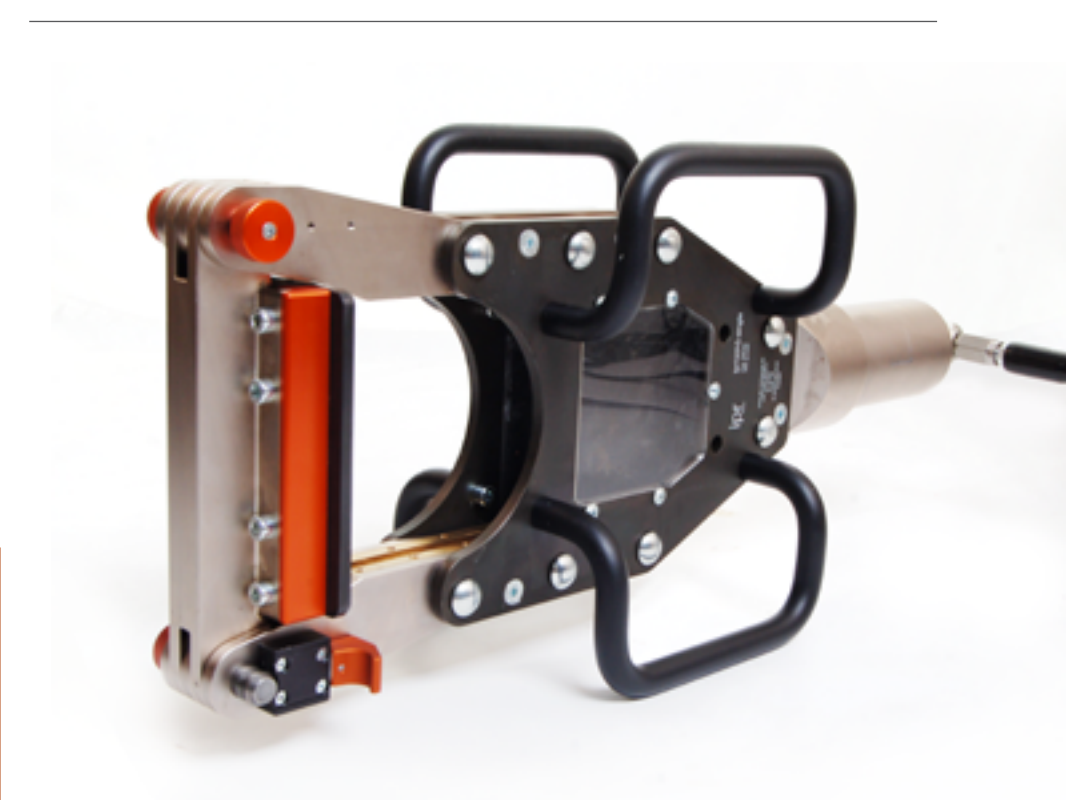
Messer vor Ort austauschbar



Gegenhalter komplett abnehmbar



EIN ZUKUNFTSFÄHIGES SCHNEIDKOPF - KONZEPT



Fingersafe:

In den Rahmen, der das Messer führt ist der ipr-Fingersafe integriert. Die Abdeckung ist durchsichtig, um die Bewegung des Messers verfolgen zu können.

Gegenhalter:

Der Gegenhalter ist durch die Hebelsperre vor ungewolltem Öffnen geschützt, lässt sich bedienerfreundlich aufschwingen und abnehmen.

In den letzten Jahren wurden die Kabel teilweise „tiefbauoptimiert“ verlegt. In erdverdichteten Kabelgräben liegen oft mehrere, mindestens 2 Ebenen übereinander. Im Montagefall lassen sich die Kabel mit den herkömmlichen hydraulischen Schneidköpfen nur durch Aufreißen der kompletten Erdverdichtung erreichen, was einen enormen Aufwand bedeutet. Nimmt man den Gegenhalter vom Rahmen des Schneidkopfes, verbleibt ein ‚U‘, welches jederzeit die eng verlegten Kabel umschließt. Der Gegenhalter wird dann einfach unter das Kabel geschoben und wieder mit dem Rahmen verbunden, der Schneidkopf damit geschlossen.

Mittels dieser Technik kann so auch in Ballungsgebieten mit seinen nah beieinander und übereinander liegenden Kabelschächten mit 100%iger Sicherheit das richtige Kabel umfasst und geschnitten werden.

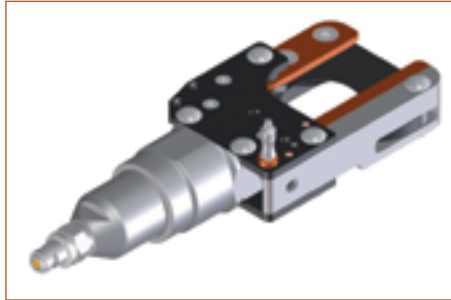
Koffer:

Es wird verschiedene Koffer geben. Konzeptionell werden im Koffer mehrere Messerschächte und Platz für Kabelführungen bzw. komplette Gegenhalter vorgesehen. Da das single-cutter-Konzept aktuell am Markt eingeführt wird, wird sich der Kofferaufbau an die Bedürfnisse der Anwender anpassen und mit der Zeit ein Optimum gefunden und zum Standard erklärt werden.

DER SEILSCHNEIDER
ipr45hS-steel :: Kraft 8 t



KABELSCHNEIDER
ipr55hS-light :: Kraft 8 t



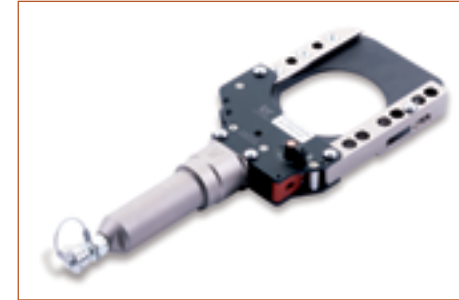
NEU: KABELSCHNEIDER
ipr75hS-single-fingersafe :: Kraft 8 t



KABELSCHNEIDER
ipr95hS-light/steel :: Kraft 8 t



KABELSCHNEIDER
ipr120hS-light/steel :: Kraft 8 t



KABELSCHNEIDER
ipr120hS-single :: Kraft 12 t



DER KRAFTVOLLE
ipr130hS-power-fingersafe :: Kraft 16 t



FÜR VPE- UND SEEKABEL
ipr150hS-single-fingersafe :: Kraft 22 t



KABELSCHNEIDER
ipr160hS-steel :: Kraft 8 t



KABELSCHNEIDER
ipr190hS/210hS-single-fs :: Kraft 70 t



ipr65RPW
klein und flexibel handhabbar



iprKAA100
KONUSABSPANNKLEMMENAUFZIEHVORRICHTUNG



MIT EINEM ANTRIEB, EINEM SCHNEID- UND EINEM PRESSKOPF ERLEDIGEN SIE 90% IHRER ARBEITEN. OPTIMAL MIT UNSEREM HYDRAULIKAGGREGAT UNI-FUTURE®.

IN KONSTRUKTION

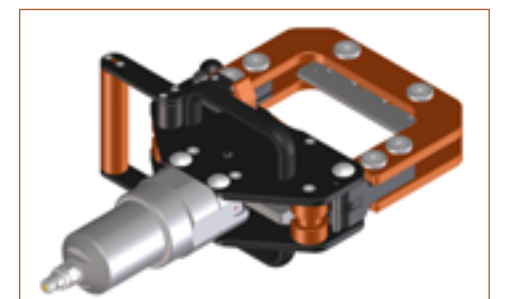
AiR

Alle ipr WERKZEUGE funktionieren mittels der AiR-SPRING-TECHNOLOGIE.

Wir komprimieren Luft und nutzen den entstehenden Druck für den Rückzug des Kolbens. Deshalb haben ipr WERKZEUGE keine Stahlfedern, welche abhängig von Nutzungshäufigkeit und Zeit ermüden. Luft verschleist nicht. ipr WERKZEUGE sind nahezu wartungsfrei.

GAS WASSER

ipr100RPW



SUPERSCHMAL UND LEICHT
ipr150hP-MM :: Gewicht: 3 kg



Bis 300 mm² bei 25 mm Pressbreite
ipr150hP-C :: Gewicht: 3 kg



Bis 625 mm² bei 17 mm Pressbreite
ipr300hP-60 :: Gewicht: 5 kg



Bis 1.200 mm² bei 25 mm Pressbreite
ipr550hP-75/85 :: Gewicht: 10/11 kg



Bis 2.500 mm² bei 25 mm Pressbreite
ipr990hP-95/110-L :: Gewicht: 20/22 kg



GASLADEGERÄT
ipr230SLG :: Gewicht: 28 kg



DIE WELTWEIT LEICHTESTEN WERKZEUGE BEI DER KABELMONTAGE.

HYDRAULIKAGGREGAT

ipr850HA-easy-II



cube



AUSFÜHRUNGEN:

Antrieb für einzelwirkende und doppelwirkende Werkzeuge

BESONDERHEITEN:

- geeignet für alle branchenüblichen Hydraulikwerkzeuge / -vorrichtungen
- Druckbedarfserkennung mit Abschaltung nach Erreichen des erforderlichen Arbeitsdruckes; wenn Funktion eingeschaltet
- Abschaltung bei Leerlauf
- Tippbetrieb
- Akku- und Netzbetrieb
- Lithium-Ionen-Akku mit: Tiefentladeschutz, Überladeschutz, Kurzschlußschutz, Unterspannungsschutz, Überspannungsschutz
- Tankbefüllung von außen
- Beleuchtete Ölstandanzeige

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung:	max. 1200 W
Nennndruck, stufenlos einstellbar:	max. 850 bar
Netzanschluss:	230 V; 50 Hz
Akkumulator, Li-Ionen-Akku:	5/10/12 Ah; 24 V = 3 Optionen
Nutzbares Ölvolumen:	1,8 l
Förderleistung:	max. 0,7 l/min
Abmessungen mit Griff (LxBxH):	355 x 260 x 345 [mm]
Gewicht:	13,0 kg



HYDRAULIKAGGREGAT

ipr850HA-UNI-FUTURE-II

UNI FUTURE



AUSFÜHRUNGEN:

- DA** - Standardausführung mit Druckaufnehmer
- SCU** - Antrieb für Sicherheitsschneidanlagen, inkl. Manometer und Erdungsanschluss
- RPW** - Antrieb für Rohrpresswerkzeuge, inkl. Sperrventil

BESONDERHEITEN:

- geeignet für alle branchenübliche Hydraulikwerkzeuge / -vorrichtungen
- Druckbedarfserkennung mit Abschaltung nach Erreichen des erforderlichen Arbeitsdruckes; wenn Funktion eingeschaltet
- Abschaltung bei Leerlauf
- Tippbetrieb
- Akku- und Netzbetrieb
- Lithium-Ionen-Akku mit: Tiefentladeschutz, Überladeschutz, Kurzschlußschutz, Unterspannungsschutz, Überspannungsschutz
- UNI FUTURE® ist eine eingetragene Marke

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung:	max. 1200 W
Nennndruck, stufenlos einstellbar:	max. 850 bar
Netzanschluss:	230 V; 50 Hz
Akkumulator, Li-Ionen-Akku:	5/10/12 Ah; 24 V = 3 Optionen
Nutzbares Ölvolumen:	700 ml
Förderleistung:	max. 1 l/min
Abmessungen mit Griff (LxBxH):	222 x 168 x 269 [mm]
Gewicht:	6,9 kg



In der Ausführung für Sicherheitsschneidanlagen mit Manometer und Erdungsanschluss.

Das Ladegerät für den Akku ist im Aggregat integriert. Der Ladevorgang wird unterbrochen, sobald ein Werkzeug angetrieben wird. Das Hydraulikaggregat kann nicht ohne, oder mit defektem Akku betrieben werden.

HYDRAULIKAGGREGAT

ipr850HA-cube-stable

cube



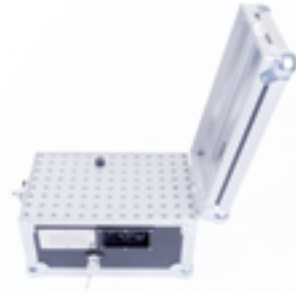
TECHNISCHE DATEN

Nenndruck, stufenlos einstellbar:	max. 850 bar
Netzanschluss:	110 - 230 V; 50 - 60 Hz
Nutzbares Ölvolumen:	700 ml
Förderleistung:	max. 1 l/min
Abmessungen mit Griff (LxBxH):	410 x 260 x 305 [mm]
Gewicht:	14,0 kg

DAS AGGREGAT IST MIT AARONIA MESH GEWEBE ABGESCHIRMT.

AARONIA MESH BESTEHT ZU 100% AUS EDELSTAHL, IST TEMPERATURSTABIL BIS 600 GRAD CELSIUS, HAT EINE EXTREM HOHE DÄMPFUNG UND IST DENNOCH ÄUSSERST ATMUNGSAKTIV. DAS MATERIAL DÄMPFT ZUVERLÄSSIG E & H-FELDER.

NETZAGGREGAT FÜR DEN DAUERBETRIEB



BESONDERHEITEN:

- geeignet für alle branchenübliche Hydraulikwerkzeuge / -vorrichtungen
- Druckbedarfserkennung mit Abschaltung nach Erreichen des erforderlichen Arbeitsdruckes; wenn Funktion eingeschaltet
- Abschaltung bei Leerlauf
- Tipbetrieb
- Netzbetrieb
- leistungsfähiges Netzteil mit Überspannungsschutz, - 25 °C - + 70 °C
- sensorgesteuerter Lüfter
- geeignet für Industrieanwendungen
- geeignet für das Kabelrecycling



ULTRALEICHT

HYDRAULISCHE FUSSPUMPE ipr850pes



TECHNISCHE DATEN

Max. Betriebsdruck:	850 bar
Nutzbares Ölvolumen:	700 ml
automatische Förderumschaltung	Niederdruck - Hochdruck
Gewicht:	7 kg

- Tank nachfüllbar
- Von außen einstellbarer Maximaldruck 10 - 850 bar
- Integriertes Manometer bis 1.000 bar
- Anschluss für Erdungsgarnitur



GEEIGNET als ...



- Antrieb für hydraulische Schneidköpfe
- Antrieb für hydraulische Pressköpfe
- Antrieb für Sicherheitsschneidanlagen

MERKMALE

- sehr leichte sichere Bedienung
- schickes Design
- bequemes Arbeiten
- wartungsarm
- hohe Betriebssicherheit

ALTERNATIVE ANTRIEBE



NEUE SCHNEIDKÖPFE FÜR IHRE SICHERHEITSSCHNEIDANLAGE SINGLE-CUTTER-SERIE



SICHERER STAND

KABEL KANN OHNE GEFAHR POSITIONIERT WERDEN



SICHERHEITSSCHNEIDANLAGEN

Sicherheitsschneidanlagen dienen dem Schutz von Anwendern gegen die Einwirkung von gefährlichen Körperströmen und des unter Umständen auftretenden Lichtbogens bei der Benutzung von Kabelschneidgeräten.

Die Berufsgenossenschaft sagt dazu in der DGUV BGR 237 folgendes:

„Vor Beginn der Arbeiten an Erdkabelanlagen muss der spannungsfreie Zustand nach § 6 Abs. 2 der Unfallverhütungsvorschrift „Elektrische Anlagen und Betriebsmittel“ hergestellt und für die Dauer der Arbeiten sichergestellt werden. Da bei Kabeln, speziell bei Erdkabeln, das Feststellen der Spannungsfreiheit an der Arbeitsstelle nicht immer möglich ist, ist eine Ersatzmaßnahme für das Feststellen der Spannungsfreiheit, das Durchtrennen der Kabel mit speziellen Kabelschneidgeräten in Verbindung mit einer Überprüfung an der Ausschaltstelle, z.B. Rückfrage bei der netzführenden Stelle, durchzuführen.“

Weitere Informationen können u.a. in der Norm EN 50 340 (VDE 0682 Teil 661) entnommen werden.

„Sicherheitsschneidanlagen gehören zur Gruppe der Geräte und Ausrüstungen zum Arbeiten unter Spannung. Hierunter fallen z.B. auch isolierende Werkzeuge, isolierende persönliche Schutzausrüstungen, Betätigungs- und Erdungsstangen. Alle diese Teile müssen regelmäßig geprüft

werden, aber auch vor jeder Benutzung auf äußerliche erkennbare Schäden und Mängel.“

i Wartungsintervalle der Sicherheitsschneidanlagen ergeben sich aus der Vorschrift für hydraulische Hochdruckschläuche. Sie sind alle 6 – 24 Monate zu prüfen und alle 2 - 6 Jahre auszuwechseln. (Siehe Seite 26 und 28)

ipr Sicherheitsschneidanlagen werden ausschließlich mit einem von der Berufsgenossenschaft für den Einsatz bis 60kV nach GS-ET40 zugelassenen Sicherheitsschlauch ausgeliefert. Damit haben Sie die Wahl zwischen derzeit 10 Schneidköpfen, zwischen den Antrieben Fußpumpe oder Hydraulikaggregat und zwischen den Transportbehältern Tasche oder Koffer. Sie können frei kombinieren. Stellen Sie sich einfach Ihre Sicherheitsschneidanlage individuell zusammen.

**SCHÜTZEN SIE SICH UND IHRE KOLLEGEN
VOR ABWENDBAREN GEFAHREN!**



SICHER MIT POWER

SICHERHEITS- SCHNEIDANLAGE ipr-SCU-DA/pes-130



TECHNISCHE DATEN

Geeignet für Nennspannungen:	bis 110.000 V ⁽¹⁾
Hydraulikschlauchlänge:	10 m
Länge der Fernbedienung:	3 m
Geeignet für Kabeltypen:	Al, Cu
Gesamtgewicht je nach Antrieb:	ab ca. 18,0 kg
Einsatztemperatur:	von - 20 bis + 40 °C
Verwendetes Öl:	S2 HF 15
Schneidkraft:	153 kN = 15,7 t

⁽¹⁾ Für motorbetriebene Kabelschneidgeräte zum Einsatz an Kabeln mit Nennspannungen über 30 bis 60 kV (höchstzulässige Betriebsspannung über 36 bis 72,5 kV) und an Einleiterkabeln mit Nennspannungen bis 110 kV (höchstzulässige Betriebsspannung bis 123 kV).

LIEFERUMFANG

- Hydraulikaggregat SCU bzw. Fußpumpe, inkl. Manometer und Erdungsanschluss
- Hochdruck-Hydraulikschlauch
- Netzkabel (bei Hydraulikaggregat)
- Fernbedienung (bei Hydraulikaggregat)
- Tragetasche oder Koffer
- Betriebsanleitung
- Schneidkopf

MERKMALE

- Der Schneidkopf ist fest mit dem Schlauch verbunden
- Das Hydrauliksystem ist mit nichtleitendem Öl gefüllt
- Das Erdungskabel wird an der Pumpe mittels Flügelschraube befestigt
- Akkubetrieb
- Ladegerät integriert
- permanentes Nachladen während des Betriebes möglich

KOFFER

- Robuste Schwerlastträger - gut rangierbar
- Integriertes, wasserdichtes Schloss
- Vertikale Stauflächen + Trage enthalten
- Große, rostfreie Metallschliessen
- Dichtigkeit IP54: Schutz gegen Staubablagerung und allseitiges Spritzwasser



HOCHEFFIZIENT!

SICHERHEITS- SCHNEIDANLAGE ipr-SCU-DA-55/95/120



TECHNISCHE DATEN

Geeignet für Nennspannungen:	bis 110.000 V ⁽¹⁾
Hydraulikschlauchlänge:	10 m
Länge der Fernbedienung:	3 m
Geeignet für Kabeltypen:	Al, Cu
Gesamtgewicht je nach Schneidkopf:	bis ca. 14,0 kg
Einsatztemperatur:	von -20 bis +40 °C
Ölmarke:	S2 HF 15
Schneidkraft:	81 kN = 8 t

⁽¹⁾ Für motorbetriebene Kabelschneidgeräte zum Einsatz an Kabeln mit Nennspannungen über 30 kV bis 60 kV (höchstzulässige Betriebsspannung über 36 kV bis 72,5 kV) und an Einleiterkabeln mit Nennspannungen bis 110 kV (höchstzulässige Betriebsspannung bis 123 kV).

LIEFERUMFANG

- Hydraulikaggregat SCU, inkl. Manometer und Erdungsanschluss
- Hochdruck-Hydraulikschlauch
- Netzkabel
- Fernbedienung
- Tragetasche oder Koffer
- Betriebsanleitung
- Schneidkopf

MERKMALE

- Der Schneidkopf ist fest mit dem Schlauch verbunden
- Das Hydrauliksystem ist mit nichtleitendem Öl gefüllt
- Das Erdungskabel wird an der Pumpe mittels Flügelschraube befestigt
- Akku- oder Netzbetrieb möglich

INKLUSIVE



Sehr leichte wasserabweisende Tasche mit optimaler Innenraumaufteilung.

Optional auch mit Koffer.



FÜR DEN SELTENEN EINSATZ

SICHERHEITS- SCHNEIDANLAGE ipr-SCU-pes-55/95/120



TECHNISCHE DATEN

Geeignet für Nennspannungen:	bis 30.000 V
Hydraulikschlauchlänge:	10 m
Geeignet für Kabeltypen:	Al, Cu
Gesamtgewicht je nach Schneidkopf:	ab 7,0 kg
Einsatztemperatur:	von -20 bis +40 °C
Ölmarke:	S2 HF 15
Schneidkraft:	68 kN = 6,9 t

LIEFERUMFANG

- Fußpumpe inkl. Manometer und Erdungsanschluss
- Hochdruck-Hydraulikschlauch
- Tragetasche oder Koffer
- Betriebsanleitung
- Schneidkopf

MERKMALE

- Der Schneidkopf ist fest mit dem Schlauch verbunden
- Das Hydrauliksystem ist mit nichtleitendem Öl gefüllt
- Das Erdungskabel wird an der Pumpe mittels Flügelschraube befestigt

INKLUSIVE



Sehr stabiler Koffer mit Kantenschutz und optimaler Innenraumaufteilung. Optional auch mit Tasche und Erdungsspieß.

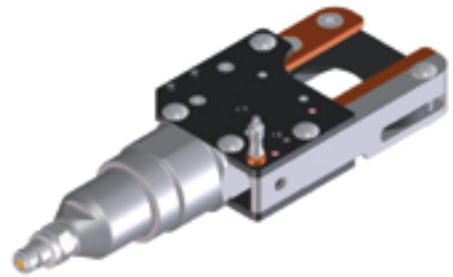
Sicherheitsschneidanlagen müssen laut BG regelmäßig geprüft werden. Der Prüfzyklus wird dabei maßgeblich vom Hydraulikschlauch bestimmt. Zusätzlich ist der Prüfzyklus des Herstellers einzuhalten.

Nutzen Sie dafür unseren Service.

HYDRAULISCHER SCHNEIDKOPF ipr55/45hS

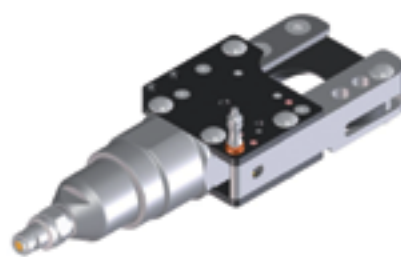


ipr55hS-light-fingersafe



Artikelnummer 150176
Gewicht: 3,7 kg
Abmessungen: 320 x 104 x 50 [mm]
Führungen aus Aluminium
Max. Kabeldurchmesser: 53 mm
Schneidet dünnwandige Stahlarmerungen und -bänder.

ipr45hS-steel-fingersafe

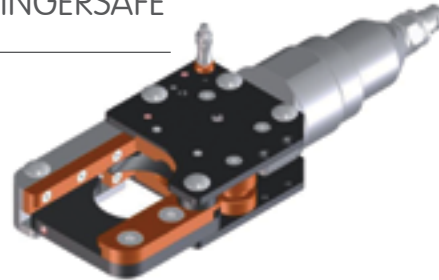


Artikelnummer 150291
Gewicht: 3,6 kg
Abmessungen: 304 x 99 x 54 [mm]
Führungen aus Stahl.
Max. Kabel/Seildurchmesser: 45 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu, Al/St
Optimiert für die Freileitung.

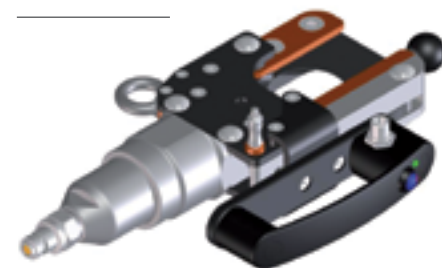
BESONDERHEITEN

Schneidkraft bei 850 bar: 81,8 kN = 8,34 t
AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
Hebelsperbolzen
Klappbarer Schneidkopf mit Messerführung
Spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

FINGERSAFE



ZUBEHÖR



Kugelpfgriff
Hebelsperbolzen
Ringschraube
Koffer
Standardgriff
Funktionsgriff
Schneidmesser
Gegenmesser
Messersatz
Schwenkanschluss für Nippel

SCHNEIDET MIT KRAFTVOLLEN 8 TONNEN

ipr75hS-single



Der ipr75hS-single schließt die Lücke zwischen den Schneidköpfen mit den Öffnungsmaße 55 und 95.
Dank der Griffe = Füße können Sie das Kabel perfekt positionieren. Der Gegenhalter ist abnehmbar. Einfach die Bolzen drehen und damit entriegeln - fertig. So kommen Sie auch bei sehr engen Verhältnissen sicher um das zu trennende Kabel.

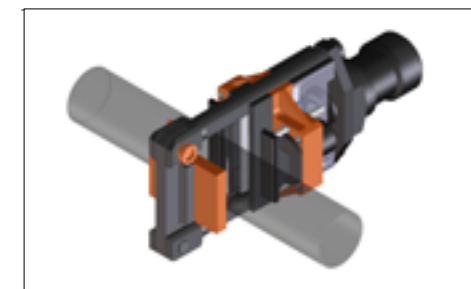
FINGERSAFE konstruktiv integriert

TECHNISCHE DATEN:
Gewicht: 6,5 kg
Schneidkraft bei 850 bar: 81,8 kN = 8,34 t
Max. Kabeldurchmesser: 75 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu, VPE
Abmessungen (ohne Griff): 136 x 70 x 435 [mm]
Abmessungen (mit Griff): 150 x 132 x 435 [mm]

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Gegenhalter abnehmbar
Griffe = Füße
gerader Schnitt
selbst wechselbares Messer
Fingersafe integriert
spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Artikelnummer: 140400

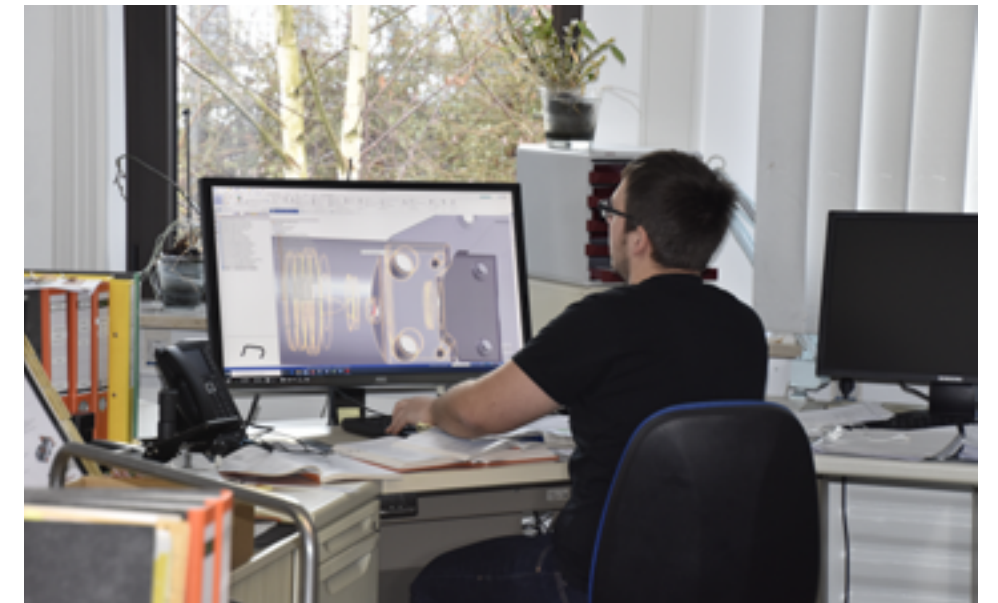


IN ENTWICKLUNG:



ipr190hS-single

TECHNISCHE DATEN:
Gewicht: 70 kg
Schneidkraft bei 700 bar: 70 t
Max. Kabeldurchmesser: 190 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu, VPE
Maximaldruck: 700 bar



HYDRAULISCHER SCHNEIDKOPF ipr95hS



BESONDERHEITEN

Schneidkraft bei 850 bar: 81,8 kN = 8,34 t
AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
Hebelsperre
Klappbarer Schneidkopf mit Messerführung
Spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

ipr95hS-light



Artikelnummer 150395
Gewicht: 5,1 kg
Abmessungen: 445 x 150 x 59 [mm]
Führungen aus Aluminium
Max. Kabeldurchmesser: 95 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu
Schneidet dünnwandige Stahllarmierungen und Massekabel mit Stahlbandbewehrung

ipr95hS-steel

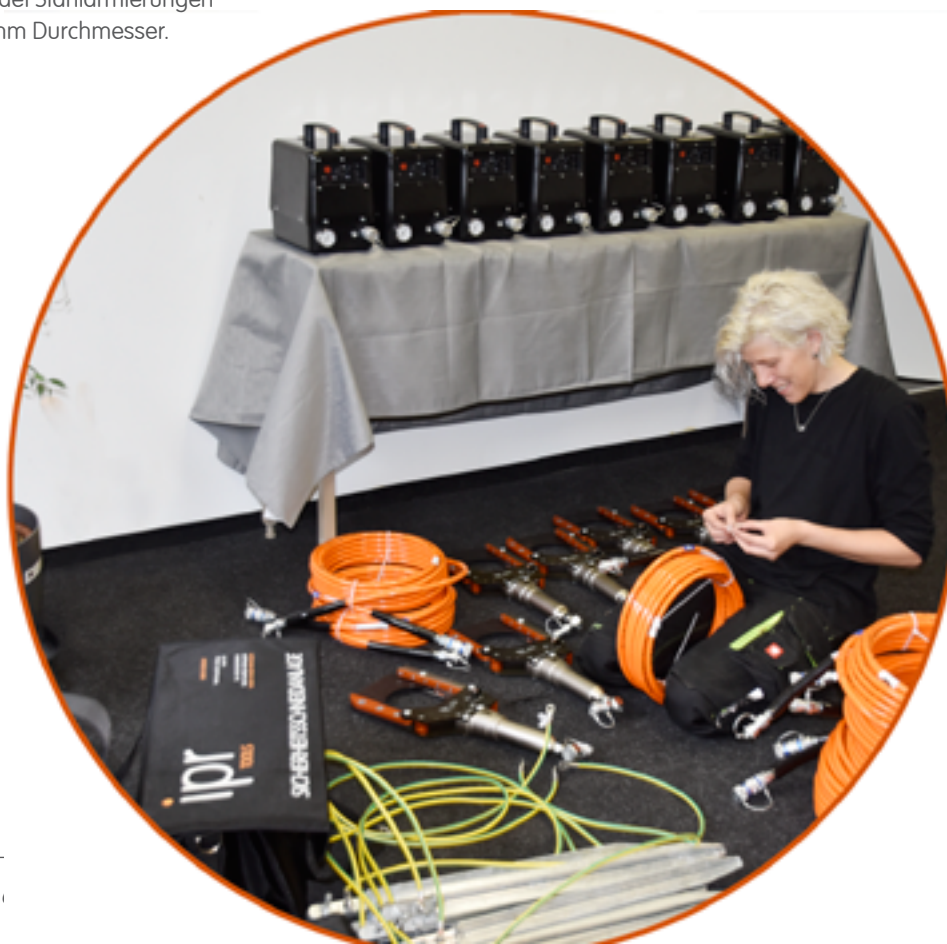


Artikelnummer 150394
Gewicht: 5,3 kg
Abmessungen: 445 x 150 x 59 [mm]
Führungen aus Stahl.
Max. Kabel/Seildurchmesser: 95 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu
Schneidet Stahllarmierungen bis 2 mm Durchmesser.

ZUBEHÖR



Kugelpfgriff
Ringschraube
Koffer
Standardgriff
Funktionsgriff
Schneidmesser
Gegenmesser
Messersatz
Schwenkanschluss für Nippel



HYDRAULISCHER SCHNEIDKOPF ipr120hS



BESONDERHEITEN

Schneidkraft bei 850 bar: 81,8 kN = 8,34 t
Max. Kabeldurchmesser: 120 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu
AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
Hebelsperre
Klappbarer Schneidkopf mit Messerführung
Spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

ipr120hS-light



Artikelnummer 150215
Gewicht: 5,9 kg
Abmessungen: 493 x 174 x 59 [mm]
Führungen aus Aluminium
Max. Kabeldurchmesser: 120 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu
Schneidet dünnwandige Stahllarmierungen und -bänder

ipr120hS-steel



Artikelnummer 150216
Gewicht: 6,0 kg
Abmessungen: 493 x 174 x 59 [mm]
Führungen aus Stahl.
Max. Kabeldurchmesser: 120 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu
Schneidet Stahllarmierungen bis 2 mm Durchmesser.

ZUBEHÖR



Kugelpfgriff
Ringschraube
Koffer
Standardgriff
Funktionsgriff
Schneidmesser
Gegenmesser
Messersatz
Schwenkanschluss für Nippel



12 TONNEN SCHNEIDKRAFT

ipr120hS-single



Gefördert durch: Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Bundestages.



SCHNEIDKOPF KONSTRUIERT AUCH FÜR VPE-KABEL

TECHNISCHE DATEN:	
Gewicht:	10,7 kg
Schneidkraft bei 850 bar:	118 kN = 12 t
Schneidkraft bei 700 bar:	97 kN = 10 t
Max. Kabeldurchmesser:	120 mm
Geeignet für Kabeltypen:	Al, Cu, VPE
Abmessungen (ohne Griff):	582 x 67 x 190 [mm]
Abmessungen (mit Griff):	582 x 162 x 208 [mm]

Bedienerfreundlich aufschwenkbar

Messer einfach wechselbar



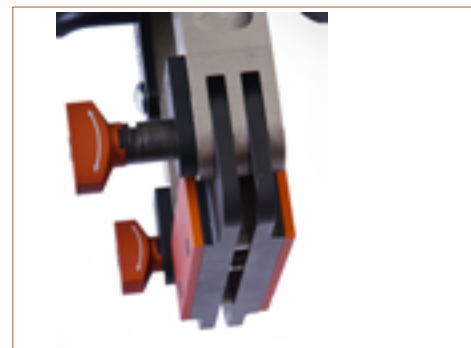
FINGERSAFE
konstruktiv integriert



AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Gegenhalter abnehmbar
Griffe = Füße
gerader Schnitt
selbst wechselbares Messer
Fingersafe integriert
spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel

Artikelnummer: 140600

ipr Drehverriegelung



ipr850pes - ipr Fußpumpe für 850 bar



DER KRAFTVOLLE
ipr130hS-power



TECHNISCHE DATEN:

Gewicht:	14,9 kg
Schneidkraft bei 850 bar:	153 kN = 15,7 t
Max. Kabeldurchmesser:	130 mm
Geeignet für Kabeltypen:	Al, Cu
Abmessungen:	597 x 216 x 165 [mm]

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
Hebelsperre
Klappbarer Schneidkopf mit Messerführung
Spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Fingersafe
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Artikelnummer: 150423

FINGERSAFE®



STARK, SICHER UND ZUKUNFTSORIENTIERT

ipr130hS-power



DER HYDRAULISCHE SICHERHEITSSCHNEIDKOPF
MIT POWER

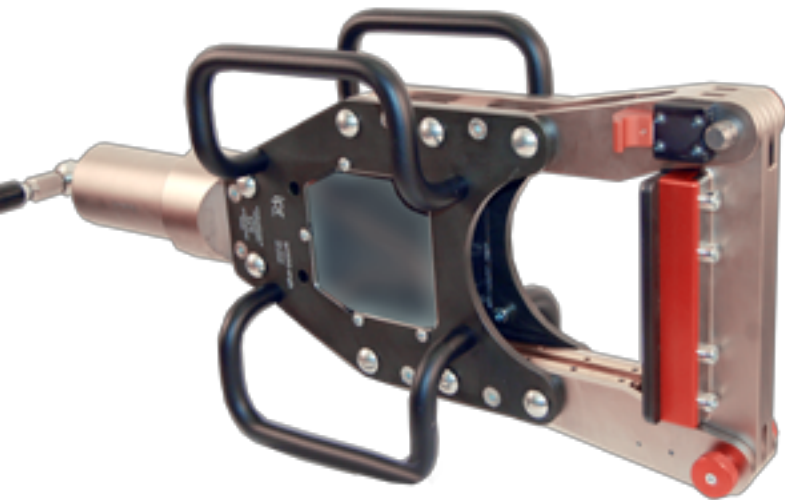
Dieser Schneidkopf hat im Leistungstest selbst Brückenseile zertrennt. Kabel mit Stahlarmierungen bis 4 mm sind ein Kinderspiel. Je nach Kabelaufbau benötigen Sie unterschiedliche Messer. Bitte lassen Sie sich vor dem Kauf durch uns beraten.

Rettungsgeräte (links) im Vergleich zu kabeloptimiertem ipr WERKZEUG (rechts):



SCHNEIDET MIT KRAFTVOLLEN 20,4 TONNEN !

ipr150hS-single



ERFOLGREICH IM EINSATZ BEI VPE-KABEL,
BEI STAHLARMierten KABEL UND BEI SEEKABEL.

Gefördert durch: Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Bundestages.



Supported by:
Federal Ministry for Economic Affairs and Energy

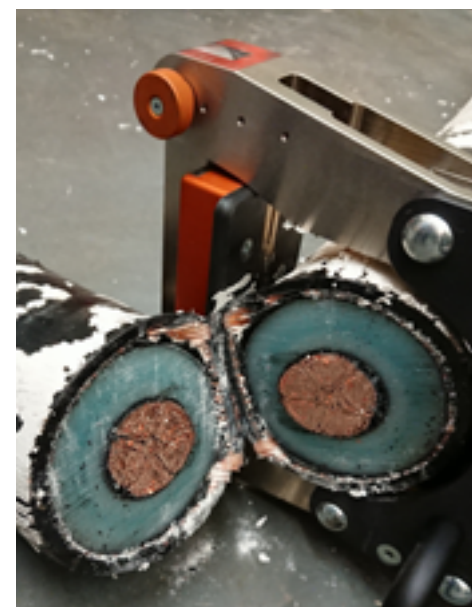


FINGERSAFE
konstruktiv integriert



TECHNISCHE DATEN:
Gewicht: 33 kg
Schneidkraft bei 850 bar: 200 kN = 20,4 t
Max. Kabeldurchmesser: 148 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu, VPE
Abmessungen (ohne Griff): 735 x 270 x 108 [mm]
Abmessungen (mit Griff): 735 x 326 x 199 [mm]

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Gegenhalter abnehmbar
Griffe = Füße
gerader Schnitt
selbst wechselbares Messer
Fingersafe integriert
spezielle Schneidengeometrie zum Hochleistungsschneiden
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Artikelnummer: 150559



SUPERLEICHTE 160MM ÖFFNUNGSWEITE

ipr160hS-steel

DER HYDRAULISCHE SICHERHEITSSCHNEIDKOPF
ZUM SCHNEIDEN IN PE-ROHR VERLEGTE KABEL

Entwickelt für Sicherheitsschneidanlagen deren Kabel kleinere Querschnitte aufweisen, die in PE-Rohren bis zu 6 mm Wandung verlegt werden und deshalb, eine große Öffnungsweite des Schneidkopfes benötigen.

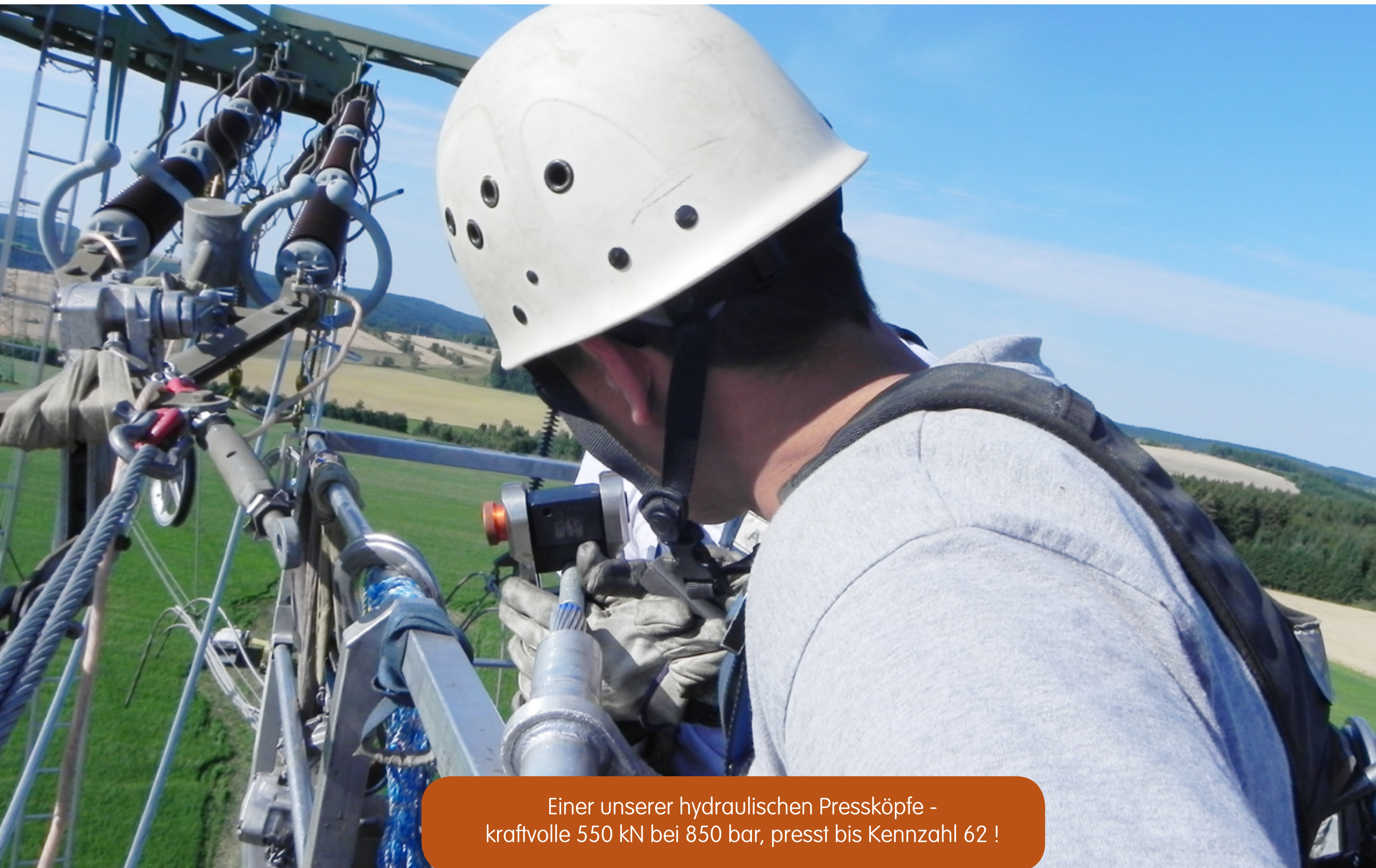


TECHNISCHE DATEN:

Gewicht: 8,0 kg
Schneidkraft bei 850 bar: 81,8 kN
Max. Öffnungsweite: 160 mm
Geeignet für Kabeltypen: Al, Cu, Stahllarmierung bis 2mm
Abmessungen: 214 x 59 x 621 [mm]

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
Hebelsperre
Klappbarer Schneidkopf mit Messerführung
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Artikelnummer: 150204



Einer unserer hydraulischen Pressköpfe -
kraftvolle 550 kN bei 850 bar, presst bis Kennzahl 62 !

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr150hP-MM

AiR
MM



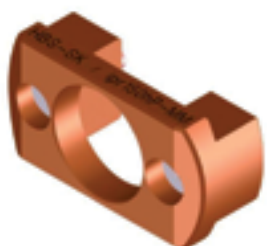
Artikelnummer 150138

Der hydraulische Presskopf ipr150hP-MM (3,0 kg) ist optimiert für das Arbeiten im engen Raum. Die Gabel ist sehr schmal. Die Presseinsatzaufnahme kann mit 2 Fingern (selbstverständlich auch mit Arbeitshandschuhen = Einhandbedienung) herausgenommen und wieder eingesetzt werden. So kommen Sie um jedes Kabel und nutzen sowohl Kraft als auch Geschwindigkeit des Hydraulikaggregates.

Sehr leicht herausnehmbare obere Presseinsatzaufnahme für optimales Handling.

HUBVERKÜRZUNG

FINGERSAFE®



DER SUPERLEICHTE
ipr150hP-MM



Presskraft: 154 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl 34 (300 mm²)

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
1 Handbedienung

Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen: Ø 90 x 267 [mm]
Gewicht: 3,0 kg

ZUBEHÖR



Fingersafe
Griffe
Koffer
Hubverkürzung
Presseinsätze

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr150hP-C

AiR
C



Artikelnummer 150124

Der Hydraulische Presskopf ipr150hP-C unterscheidet sich in seiner Bauform vom links abgebildeten ipr150hP-MM. Hier wird nicht die Priorität auf die Einhandbedienung gelegt, sondern auf die Verriegelung mittels des Bolzen. Wird der Bolzen gedreht, verriegelt er komplett, öffnet und bleibt in der Gabel oder kann herausgenommen werden - je nach Drehstellung. Alles ganz einfach!

Angetrieben durch unser Hydraulikaggregat ipr850HA-UNI-FUTURE-II arbeiten Sie sehr schnell und effizient.

PRESSEINSATZAUFNAHME PAC FINGERSAFE®



DER SUPERLEICHTE
ipr150hP-C



Presskraft: 154 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl 34 (300 mm²)

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Drehverriegelung im Bolzen

Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen inkl. Bolzen: 125 x 270 [mm]
Gewicht: 3,0 kg

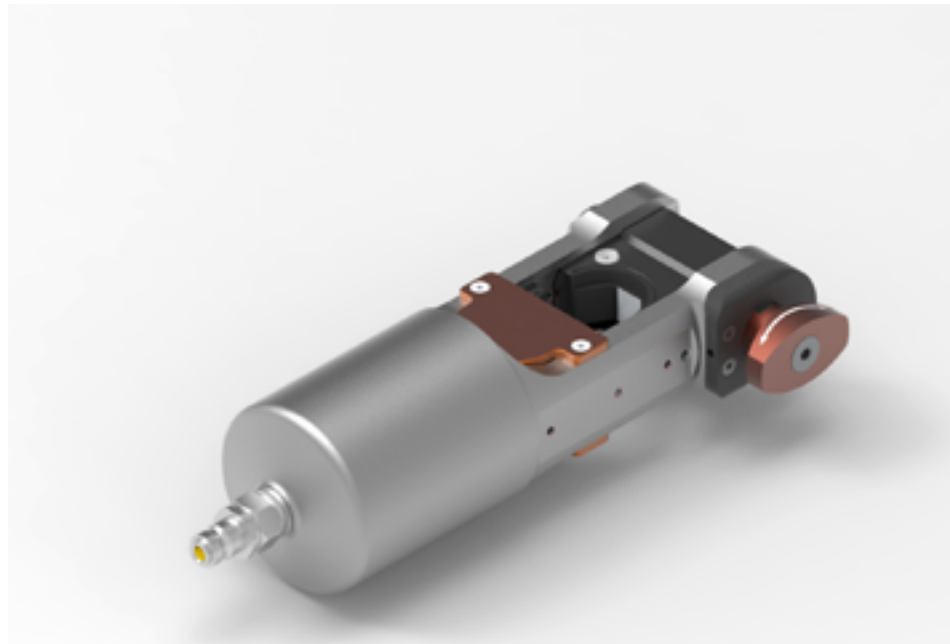
ZUBEHÖR



Fingersafe
Griffe
Koffer
Hubverkürzung
Presseinsätze
Presseinsatzaufnahme für C-Schalen

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr300hP-60

AiR
WW



Artikelnummer 150149

NEU: Der Drehbolzen ist nun Standard bei allen Werkzeugen. Wird der Bolzen gedreht, verriegelt er komplett, öffnet und bleibt in der Gabel oder kann herausgenommen werden - je nach Drehstellung. Alles ganz einfach! (Beim Vorgänger auch nachrüstbar).

WIR SAGEN: ein Antrieb für alle Werkzeuge. Das spart Kosten, Gewicht und erleichtert das Arbeiten wesentlich. Der Presskopf ist superleicht und liegt ergonomisch in der Hand.

Angetrieben durch unser Hydraulikaggregat ipr850HA-UNI-FUTURE-II arbeiten Sie sehr schnell und effizient.

PRESSEINSATZAUFNAHME PAC FINGERSAFE®



DER SUPERLEICHTE
ipr300hP-60



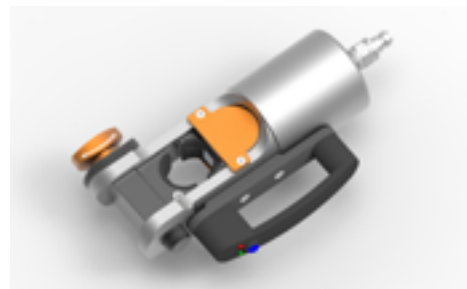
Presskraft: 300 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl 44 (625 mm²)

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
1 Handbedienung

Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen: Ø 90 x 305 [mm]
Gewicht: 5,2 kg

ZUBEHÖR



Fingersafe
Griffe
Koffer
Hubverkürzung
Presseinsätze
Presseinsatzadapter

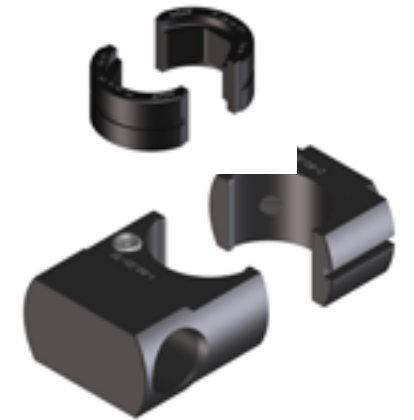
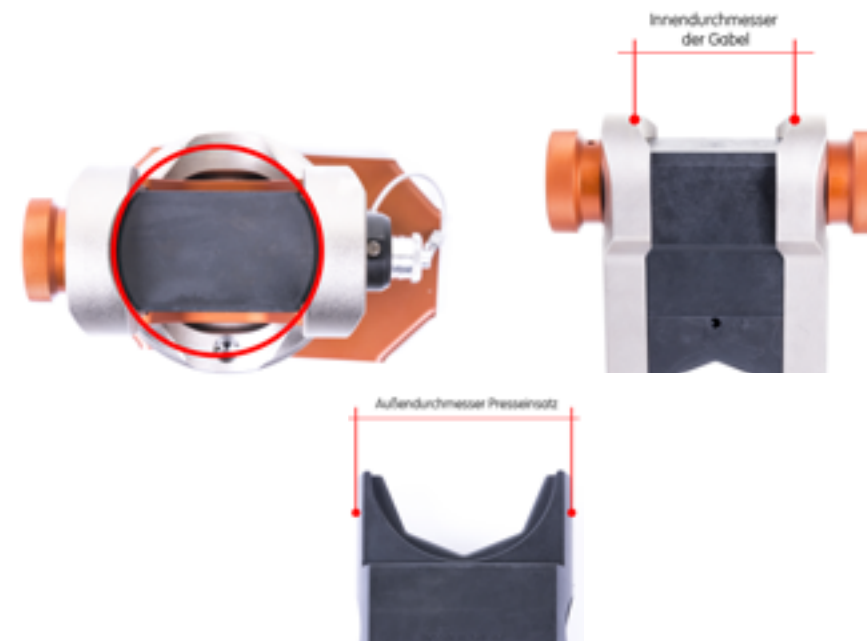
PRESSEINSATZAUFNAHME FÜR C-SCHALEN ipr-PAC

Die Presseinsatzaufnahmen für C-Schalen dienen der Gewichts- und Kostenreduktion. Jegliche C-Schalen können so in allen Pressköpfen verwendet werden. Volleinsätze werden damit nur in den größeren Kennzahlen erforderlich. Das spart Beschaffungskosten, da weniger Volleinsätze benötigt werden und aufgrund der geringeren Kosten der C-Schalen gegenüber einem Volleinsatz. Und es spart Gewicht, da die C-Schalen viel weniger wiegen. Bei Neubeschaffung eines Sets empfehlen wir die Presseinsatzaufnahme ab 4 Presseinsatzgrößen, sofern keine vorhandenen C-Schalen genutzt werden sollen.

Unsere Presseinsatzaufnahmen bieten wir für die Pressköpfe ipr300hP und ipr550hP an. Beim ipr150hP ist diese bereits Bestandteil des Presskopfes, da diese für C-Schalen ausgelegt sind.

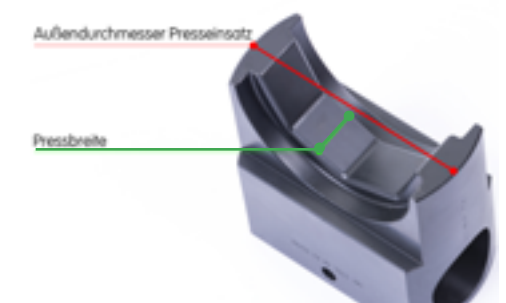
GRUNDMAßE DER PRESSEINSÄTZE

In unserer Branche haben sich gewisse Standards entwickelt, die dennoch uneinheitlich sind. Bei der Klärung der Kompatibilität von Presseinsätzen gibt es zwei Fragen zu beantworten: 1. Welche Höhe hat das Presseinsatzpaar, wenn es übereinandergestellt wird, gemessen ab Mitte der Bolzenöffnung? 2. Welche Außenmaße haben die Presseinsätze. Bei den ipr Werkzeugen finden sich die Außenmaße der Presseinsätze in den Bezeichnungen der Pressköpfe wieder.



PRESSBREITE

Je größer die Pressbreite, desto mehr Kraft wird benötigt. Deshalb ist es wichtig bei der Bestimmung des Presskopfes die geforderte bzw. gewünschte Pressbreite zu berücksichtigen. Je breiter die Pressung, umso weniger Pressungen sind erforderlich. Das spart Montagezeit. „Presst bis“ geht in der Regel von den schmalsten Presseinsätzen aus.



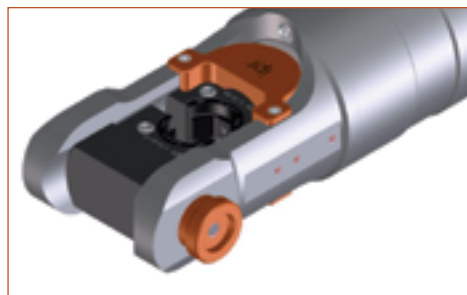
Die Bezeichnung unserer Pressköpfe setzt sich wie folgt zusammen:

ipr300hP-60 ipr550hP-75 ipr990hP-95	} Presskraft in kN
ipr300hP-60 ipr550hP-75 ipr550hP-85 ipr990hP-95 ipr990hP-110	} Innendurchmesser der Gabel = (Außendurchmesser Presseinsatz)

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr550hP-75



DER SUPERLEICHTE
ipr550hP



Presskraft: 540 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl 58 (1.000 mm²)

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf

Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

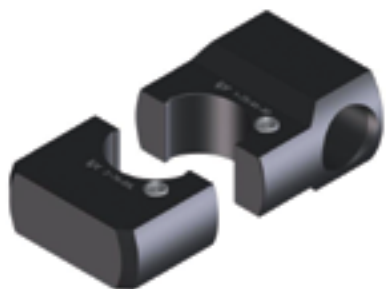
Abmessungen: Ø 118 x 297 [mm]
Gewicht: 10,4 kg

Artikelnummer 150126

Der hydraulische Presskopf ipr550hP-75 ist optimiert für das Arbeiten bis 1.000 mm² Cu und Al/St-Seile bis 680 mm².

Angetrieben durch unser Hydraulikaggregat ipr850HA-UNI-FUTURE-II arbeiten Sie sehr schnell und effizient. Natürlich ebenso mit dem Aggregat ipr850HA-cube-stable.

PRESSEINSATZAUFNAHME pac HORIZONTALAUFHÄNGUNG



ZUBEHÖR



Fingersafe Griff
Koffer
Presseinsätze
Presseinsatzadapter
Adapterscheibe für Presseinsätze
Horizontalaufhängung
Standfuss
Schwenkanschluss für Nippel

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr550hP-85-big



DER SUPERLEICHTE
ipr550hP-big



Presskraft: 541 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl 62
Gabelbreite 54 mm

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen: Ø 132 x 309 [mm]
Gewicht: 11,3 kg

Artikelnummer 150559

Der hydraulische Presskopf ipr550hP-big ist optimiert für den Freileitungsbau. Er verpresst bis 1.200 mm² Cu und Al/St-Seile bis 1055 mm².

Angetrieben durch unser Hydraulikaggregat ipr850HA-UNI-FUTURE-II arbeiten Sie sehr schnell und effizient. Natürlich ebenso mit dem Aggregat ipr850HA-cube-stable.

FUNKTIONSGRIFF



HORIZONTALAUFHÄNGUNG



ZUBEHÖR



Fingersafe Schwenkanschluss für Nippel
Koffer
Presseinsätze
Horizontalaufhängung

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr990hP-95/110

AiR
SPRING



Artikelnummer: 95er Gabel 150111, 110er Gabel 150112

Unser superleichter Presskopf iPr990hP mit 100 Tonnen Presskraft hat ein sensationell geringes Gewicht von nur noch 20 kg! (Seine Marktvorgänger wugen 68 - 100 kg.)

Den nehmen Sie locker mit auf den Mast. Genauer Zuschnitt des Seiles mit dem hydraulischen Schneidkopf iPr45hS, beides angetrieben von unserem mobilen leichten Hydraulikaggregat iPr850HA-UNI-FUTURE-II.

HORIZONTALAUFHÄNGUNG



ZUBEHÖR

Koffer
Presseinsätze
Zweihandgriff
Horizontalaufhängung
Vertikalaufhängung
Standfuss
Schwenkanschluss für Nippel



DER SUPERLEICHTE
ipr990hP



Presskraft: 960 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst mit:
95er Gabel: bis Kennzahl SK68 (1.200 mm²)
110er Gabel: bis Kennzahl SK72 (1.800 mm²)
Angabe mit Pressbreite 25 mm

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen -95: Ø 150 x 355 [mm]
Gewicht: 19,9 kg
Abmessungen -110: Ø 162 x 355 [mm]
Gewicht: 20,1 kg

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr990hP-110-long

AiR
SPRING



Artikelnummer 150103

Der hydraulische Presskopf iPr990hP-110-long ist konzipiert für Pressanschlussbolzen und -hülsen im HV-Bereich. Verpresst bis 2.500 mm² mit Acht- und Sechskantpresseinsatz.

DER SUPERLEICHTE
ipr990hP-110-long



Presskraft: 960 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst
bis Kennzahl SK85 | AK82 (2.500 mm²)
Gabelbreite 110 mm

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen: Ø 167 x 384 [mm]
Gewicht: 22,0 kg

ZUBEHÖR



Zweihandgriff
Koffer
Presseinsätze
Vertikalaufhängung
Horizontalaufhängung
Schwenkanschluss für Nippel

ZWEIHANDGRIFF



VERTIKALAUFHÄNGUNG



HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr1000hP-110



DER SUPERLEICHTE
ipr1000hP



Presskraft: 960 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst
bis Kennzahl SK85 | AK82 (2.500 mm²)
für Isolationsdurchmesser von 250 mm
Gabelbreite 40 mm

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE ®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

Abmessungen: Ø 168 x 252 [mm]
Gewicht: 25,9 kg

ZUBEHÖR

Artikelnummer 17030201

Der hydraulische Presskopf ipr1000hP-110 ist konzipiert für Kabel mit starker Ummantelung. Verpresst bis 2.500 mm² mit Achtkantpresseinsatz.

Mit diesem Presskopf kommen Sie dank der großen Gabel bequem an die Pressstelle.

ZWEIHANDGRIFF



VERTIKALAUFHÄNGUNG



Presseinsatzaufnahmen oben und unten
Zweihandgriff
Koffer
Presseinsätze
Vertikalaufhängung

HYDRAULISCHER PRESSKOPF ipr1500hP-130



DER SUPERLEICHTE
ipr1500hP



Presskraft: 1500 kN
Betriebsdruck 850 bar
Verpresst bis Kennzahl AK94 (3.200 mm²)
für Isolationsdurchmesser von 250 mm
Gabelbreite 50 mm

AiR-SPRING-TECHNOLOGIE ®
Leichte und kompakte Konstruktion
H-förmiger Presskopf
Integrierter Ölfilter
Schnellverschlussnippel
Staubschutzkappe
Ergonomische Handhabung
Schnelles und effizientes Arbeiten

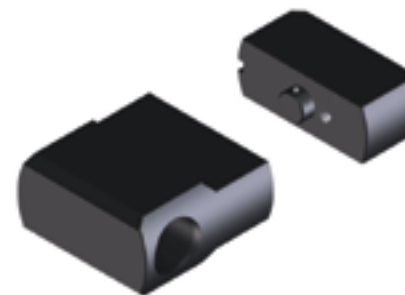
Abmessungen: Ø 210 x 595 [mm]
Gewicht: 47,5 kg

Artikelnummer 17030202

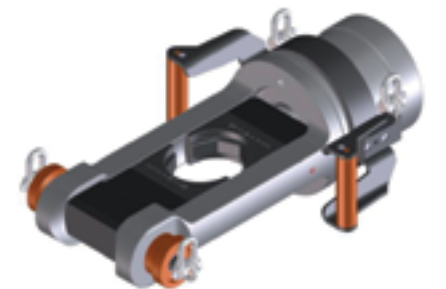
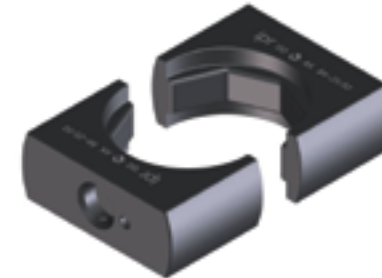
Der bisher größte unserer hydraulischen Pressköpfe. Verpresst bis 3.200 mm².

Angetrieben durch unser Hydraulikaggregat ipr850HA-UNI-FUTURE-II arbeiten Sie mobil. Das Set ist weltweit erfolgreich im Einsatz. Uns ist kein Werkzeug eines anderen Herstellers bekannt, welches in der Leistung vergleichbar ist.

PRESSEINSATZAUFNAHME



PRESSEINSATZ



Presseinsatzaufnahmen oben und unten
Zweihandgriff
Koffer
Presseinsätze
Vertikalaufhängung

PRESSEINSÄTZE

Presseinsatztyp SK



Sechskant-Pressseinsätze nach DIN 48083 – Teil 4
Für Verbindungsmaterial nach DIN 46235, DIN 46267 für Cu, Al und Al/St,
Aldrey-Seile nach DIN 48201.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kennzahl 6 – 34; Pressbreite 5 – 25 mm; 2,5 – 300 mm²
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC und ipr550PAC)
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP (Ø 60 mm)
Kennzahl 10 – 44; Pressbreite 14 – 40 mm; 25 – 625 mm²
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr450hP (Ø 75 mm)
Kennzahl 12 – 58; Pressbreite 14 – 40 mm; 16 – 1000 mm²
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr550hP (Ø 75 mm langes Unterteil)
Kennzahl 12 – 58; Pressbreite 14 – 40 mm; 16 – 1000 mm², Al/St - Seile bis 680 mm²
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr550hP-85-big (Ø 85 mm, langes Unterteil):
Kennzahl 13 – 62; Pressbreite 14 – 40 mm; 16 – 1200 mm². Al/St - Seile bis 1055 mm².
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr990hP-95 (Ø 95 mm)
Kennzahl 13 – 68; Pressbreite 25 – 60 mm; 120 – 1200 mm²
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr990hP-110 (Ø 110 mm)
Kennzahl 13 – 85; Pressbreite 25 – 60 mm; 120 – 2500 mm²

6M-Platten-Pressseinsätze für Pressköpfe bis 60 kN
Kennzahl 5 – 28; Pressbreite 5 und 7 mm; 6 – 240 mm²

Presseinsatztyp SH



Sechskant-Pressseinsätze DIN-ähnlich
Für Kabelschuhe und Verbinder aus Kupfer.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 10 – 400 mm²; Pressbreite 7 – 14 mm
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC).
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP (Ø 60 mm)
Kenngröße 120 – 625 mm²; Pressbreite 14 – 25 mm.

Presseinsatztyp SE

Sechskant-Pressseinsätze in hexagonalen Größen auf Anfrage

Presseinsatztyp SUP

Runddrückeinsätze zum Verrunden von Al- und Cu-Sektorleitern.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 4,1 – 22,5; Pressbreite 35 mm; 35 – 300 mm² se, 10 – 300 mm² sm
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)

Presseinsatztyp AK



Achtkant-Pressseinsatz für große Pressverbindungen

Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr990hP-100-long:
Kenngröße 59 – 82; Pressbreite 25 mm; 1200 – 2500 mm².
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr1000hP (Ø 110 mm)
Kenngröße 59 – 82; Pressbreite 25 mm; 1200 – 2500 mm²
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr1500hP (Ø 130 mm)
Kenngröße 77 – 95; Pressbreite 25 mm; 1800 – 3200 mm²



Abbildung zeigt den ipr1500hP-130
inklusive Achtkantpresseinsatz

Presseinsatztyp SWM



Pressseinsätze für Kabelschuhe und Verbinder

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)
Für Euro-Serie: Kenngröße 6 – 300 mm²
Für Standardserie: Kenngröße 10 – 300 mm²
Für feindrähtige Leiter: Kenngröße 6 – 300 mm²

Presseinsatztyp SD



Dorn-Pressseinsätze für Kabelschuhe nach AMP

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 60 – 100 mm²; Pressbreite 16 – 22 mm
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC und ipr550PAC).
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP
(Ø 60 mm): Kenngröße 150 – 200 mm²; Pressbreite 24 – 28 mm
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr550hP (Ø 75 mm, langes Unterteil)
Kenngröße 200 – 325 mm²; Pressbreite 28 mm

Presseinsatztyp SDK



Kontra-Dorn-Pressseinsätze für Kabelschuhe nach AMP
Wie SD, jedoch mit umgekehrter Pressgeometrie von Ober- und Unterteil

Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP (Ø 60 mm)
Kenngröße 150 – 200 mm²; Pressbreite 24 – 28 mm
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr550hP (Ø 75 mm, langes Unterteil)
Kenngröße 200 – 325 mm²; Pressbreite 28 mm

Presseinsatztyp SDD

Dorn-Pressseinsätze für Kabelschuhe nach DIN 46234.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 16 – 150 mm²
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC).

Presseinsatztyp SDF

Dorn-Pressseinsätze für feindrähtige Leiter.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 16 – 150 mm² (auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP (Ø 60 mm)
Kenngröße 120 – 300 mm²

Presseinsatztyp SRD



Oval-Pressseinsätze für Doppel-Presskabelschuhe

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 22 – 32; Pressbreite 20 – 30 mm; 2 x 50 – 2 x 120 mm² (auch
für Presseinsatzadapter ipr300PAC).

Presseinsatztyp SRH

Oval-Pressseinsätze für H-Abzweigklemmen.

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 22 – 26; Pressbreite 22 mm; 2 x 50 – 2 x 70 mm²

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP mit Presseinsatzadapter
ipr300PAC
Kenngröße 22 – 32; Pressbreite 35 mm; 2 x 50 – 2 x 120 mm².
Voll-Pressseinsätze für Presskopf ipr300hP (Ø 60 mm)
Kenngröße 30 – 34; Pressbreite 35 mm; 2 x 95 – 2 x 150 mm².

Presseinsatztyp SO

Oval-Pressseinsätze zum Verpressen von Pressendbunden und ovalen
Pressverbindern nach DIN 48217 und H-Abzweigklemmen

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)
Pressendbunde und ovale Pressverbinder:
Für Al und Cu; Kenngröße 10 – 26; Pressbreite 5 mm; 10 - 120 mm²
Für St; Kenngröße 18 – 25; Pressbreite 5 mm; 35 – 95 mm²
H-Abzweigklemmen:
Für Cu; Kenngröße 16 – 21; 16 – 35 mm²

Presseinsatztyp STT

Trapez-Pressseinsätze für Aderendhülsen

C-Schalen-Pressseinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 16 – 185 mm²; Pressbreite 20 – 26 mm
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)

Presseinsatztyp SAL/ST

Absetzeinsätze zum Absetzen von Al/St-Seilen

C-Schalen-Absetzeinsätze für Presskopf ipr150hP
Kenngröße 50/8 – 265/35 mm²
(auch für Presseinsatzadapter ipr300PAC)

SONDERFERTIGUNG

Wir fertigen auch Presseinsätze nach Angaben in der Montageanleitung,
außerhalb der DIN, nach Ihren Wünschen.

ZUORDNUNG DER PRESSKÖPFE NACH KENNZAHL - AUSZUG -

PRESSEINSATZTABELLE

Sechskant-Presseneinsätze nach DIN 48083 Teil 4

Für Verbindungsmaterial nach DIN 46235, DIN 46247, Cu, Al und Al/Si, Aldrey-Seile nach DIN 48201

Score: 27.30.16

[illegible]

B = Breitpressung = Wirtschaftlichkeit
S = Schmalpressung

¹Nur für Verpressung von Aluminium und Kupfer

^aYear for age 5-50yr

^aKerngröße außerhalb der Normreihe

Für Pressköpfe der Typen ipr300hP, ipr450hP und ipr550hP sind Pressensatzadapter zum Einsetzen der Pressensätze Typ-C erhältlich.

Für Presskopf vom Typ 1gr150HP gelten als Standard in der Normalbreite die Presseinsätze Typ C.

Für Presskopf vom Typ ipr120HP und ipr150HP sind speziell schmale Reihen der Presseinsätze Typ CS konzipiert.

Für Verpressungen über 1000 mm² setzen Sie sich bitte mit ihr in Verbindung.

Bitte fragen Sie bei Bedarf die benötigten Pressekontakte an.

Unsere Anwendungstechnik beruht Sie gerne!

Bestellbeispiele	ipr-Werkzeuggröße	Bezeichnung - Pressbreite
	ipr 60	SK 42-57
	ipr 110	SK 80-25
	ipr C	SK 25-14
	ipr 75L	SK 44-17



KOFFER UND TASCHEN - UNSCHLAGBARE MERKMALE

VON LEICHT BIS WASSERDICHT

Für alle Schneid- und Pressköpfe bieten wir einen sehr hochwertigen Koffer mit auf das jeweilige Werkzeug angepasster Schaumstoffeinlage.

Leichte Tasche oder Koffer:

Für unser Hydraulikaggregat UNI FUTURE und die Sicherheitsschneidanlagen bieten wir Ihnen unsere superleichten regensicheren Taschen oder wahlweise unsere typischen superstabilen Aluprofil-Koffer, aus Alucubont mit Kantenschutz.



MOBILE WERKZEUGBOX

FAT MAX

- Mobile Werkzeugbox mit 113 Liter Ladevolumen
- Robuste Schwerlasträder - gut rangierbar
- Sicheres Verstauen von Werkzeugen und Zubehör
- Integriertes, wasserdichtes Schloss
- Vertikale Stauflächen + Trage enthalten
- Große, rostfreie Metallschließen
- Material: Kunststoff
- Dichtigkeit IP54:
Schutz gegen Staubablagerung und allseitiges Spritzwasser
- Abmessungen 910 x 516 x 431 [mm]

Artikelnummer: 160162YX (113 Liter Version)

Artikelnummer: 160160YX (90 Liter Version)



Pelikoffer:

- Wasserdicht, bruchfest und staubdicht
- Leicht zu öffnender zweistufiger Verschluss
- Offenzelliger Kern mit widerstandsfähiger Wandkonstruktion
- Robust, leichtgewichtig
- O-Ring-Dichtung
- Automatisches Druckausgleichsventil
- Ergonomischer Griff mit Gummiummantelung
- Edelstahlbeschläge
- Vorhängeschlossschutz aus Edelstahl
- Bedingungslose Qualitätsgarantie
- Innenliegender Schaumstoff schützt das Werkzeug



Die Pelikoffer gibt es für fast alle ipr Werkzeuge.

Die Abbildung zeigt beispielhaft den Koffer für den ipr300hP mit allem Zubehör.



ROHRPRESS WERKZEUG ipr65hRPW



Zum Abquetschen von Gasleitungen, wasserführenden Stahlleitungen bis DN 50 und im kalten Zustand von PE-Rohren.

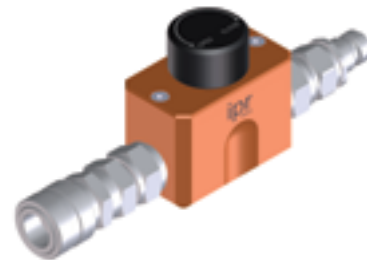
Artikelnummer 150600

TECHNISCHE DATEN

Druckkraft:	181 kN
Maximal-Druck:	850 bar
Öffnungsweite des Kopfes:	65 mm
Gewicht:	11,0 kg
Abmessung:	412,5 x 231,5 x 161 [mm]



SPERRVENTIL FÜR DAS
ROHRPRESSWERKZEUG



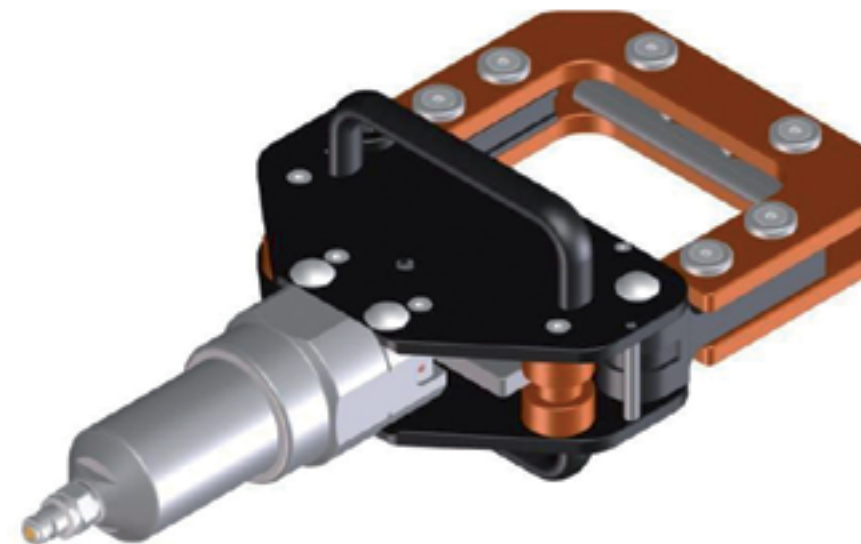
ZUM ANSCHLUSS AN UNSERE ROHRPRESSWERKZEUGE
ipr100hRPW und ipr65hRPW

Technische Merkmale:
Nadelventil mit Rückschlagventil zum Absperren und Drosseln des Ölstroms in einer Durchflussrichtung
Gewicht: 11 kg
Max. Betriebsdruck: 1000 bar
Abmessungen: 235 x 40 x 75 [mm]

Das Sperrventil für Rohrpresswerkzeuge verhindert einen Abbau des Öldruckes im Werkzeug. Somit ist es möglich einen hydraulischen Druck über einen zeitlich nicht begrenzten Raum zu halten.
Das Sperrventil wird zwischen Hydraulikaggregat und dem Rohrpresswerkzeug per Schnellkupplungen eingekuppelt.



ROHRPRESS WERKZEUG ipr100hRPW

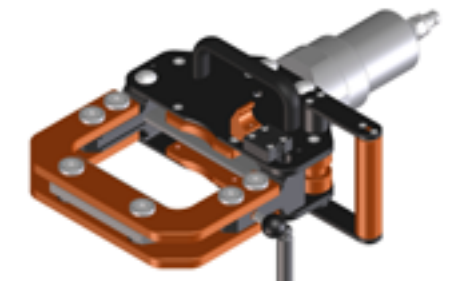
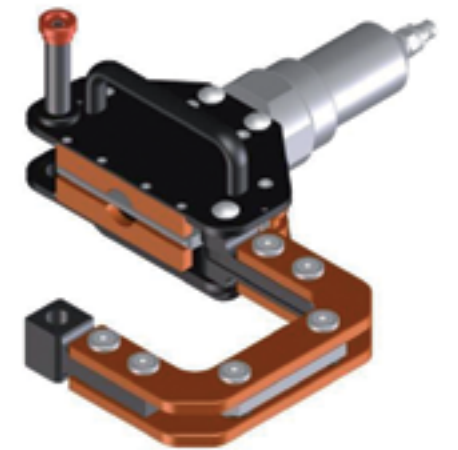


Zum Abquetschen von Gasleitungen, wasserführenden Stahlleitungen bis DN 80 und im kalten Zustand von PE-Rohren.

Artikelnummer 150500

TECHNISCHE DATEN

Druckkraft:	154 kN
Maximal-Druck:	850 bar
Öffnungsweite des Kopfes:	100 mm
Gewicht:	12,9 kg
Abmessung:	503 x 240 x 76 [mm]



KOMPATIBEL MIT UNSEREM HYDRAULIKAGGREGAT
ipr850HA-UNI-FUTURE UND FUSSPUMPE ipr850pes



KLEIN, LEICHT, HANDLICH, EINZIGARTIG

GASLADEGERÄT ipr230SLG IM SET



UND HYDRAULIKAGGREGAT ipr850HA-cube-stable IM SET MIT FÜLLVENTIL UND ZUBEHÖR

Das Stickstoffladegerät ipr230SLG ermöglicht ein schnelles, leichtes und kostengünstiges Befüllen oder Ergänzen der erforderlichen Fülldrücke in Leistungsschaltern bis 230 bar. TÜV-geprüft nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG. Dieses Gerät unterliegt nicht der Verordnung für Druckbehälter, da das Volumen des Ladegerätes auf unter 1 Liter reduziert wurde. Die jährliche TÜV-Prüfung entfällt daher. Wir empfehlen die regelmäßige Prüfung der Dichtungssätze durch unseren Service.

Das Hydraulikaggregat ipr850HA-cube-stable dient zum Antrieb des SLG230 und aller hydraulischen Press- und Schneidwerkzeuge. Das ipr850HA-cube-stable ist ein reines Netzaggregat, konstruiert für die Langzeitbelastung. Integriert ist die zuschaltbare Druckbedarfserkennung mit Abschaltung bei Erreichung des erforderlichen Arbeitsdruckes von 20 bis 850 bar, der eingebaute Druckmessaufnehmer für verbesserte Funktionen und erweiterte Einstellmöglichkeiten, sowie der Tippbetrieb für den unterbrochenen Werkzeugvorschub.



GASLADEGERÄT ipr230SLG

TECHNISCHE DATEN

Gewicht: 28 kg
2 Druckeingänge: 35-230 bar
2 Druckausgänge: bis 230 bar
Hydraulikanschluss für ipr850HA-cube-stable
Abmessungen: 340 x 292 x 252

Artikelnummer: 17030238

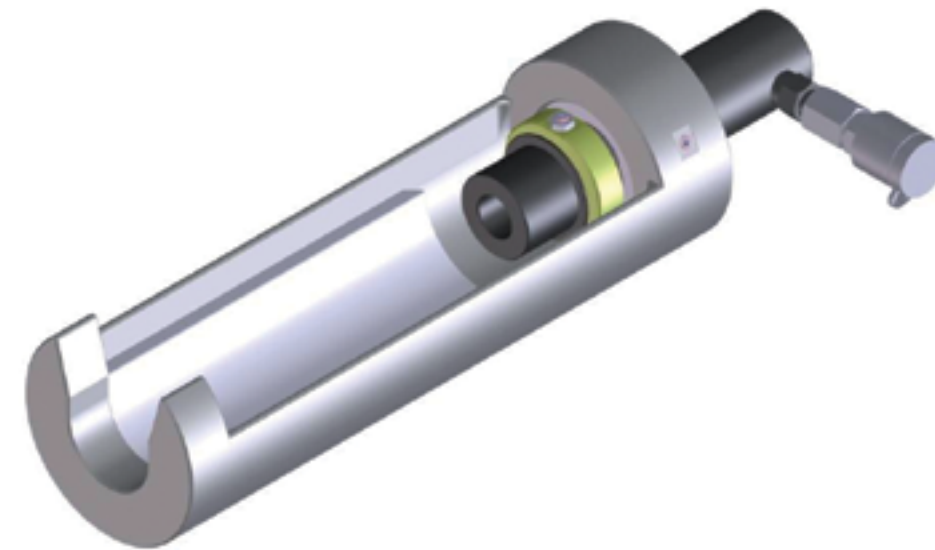


ZUBEHÖR FÜR DEN ANSCHLUSS

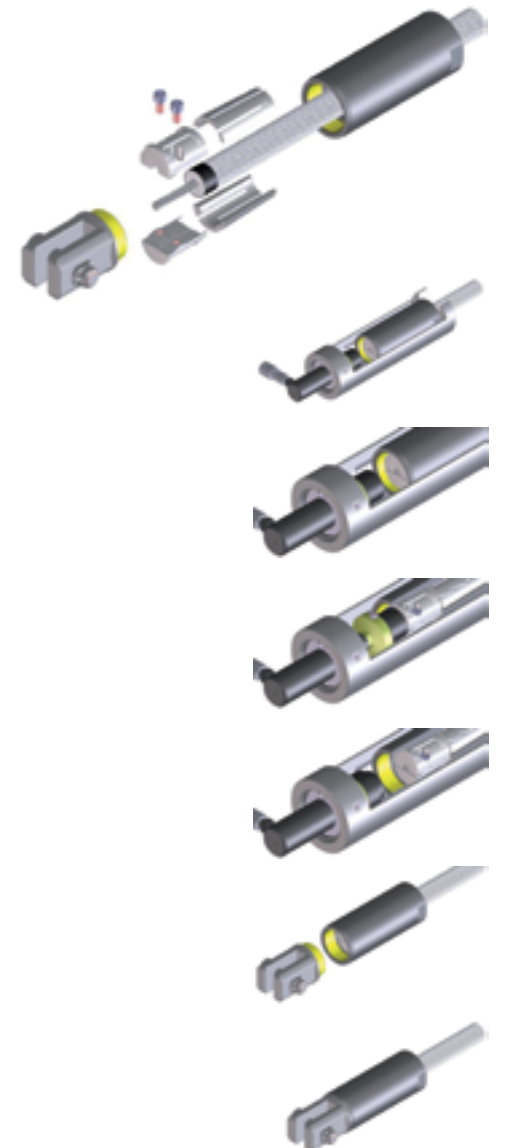
SET BESTEHEND AUS:
Füllventil für Kolbenspeicher
Gasflaschenventilanschluss DIN 477
1 Verlängerungsstück für Fülleinrichtung
2 x 3m Stickstoffschlauch
Koffer

Artikelnummer: 15120104

KONUS ABSPANNKLEMMEN AUFZIEHVORRICHTUNG



Zur erleichterten Montage beim Aufzug von Konus-Endabspannklemmen auf Al/St-Seilen 537/53, 560/50, 1055/45



TECHNISCHE DATEN

Druckkraft:	50 kN
Maximal-Druck:	700 bar
Hub:	50 mm
Gewicht:	3,3 kg
Abmessung (Durchmesser x Länge):	100 x 403 [mm]

HÖCHSTDRUCK

HYDRAULISCHE HOCHDRUCK - SCHLÄUCHE

NICHTLEITEND bis 700 bar



I-Serie
Arbeitsdruck 700 bar
Berstdruck 2800 bar
Biegeradius 25 / 35 mm
Gewicht 0,067 / 0,164 kg/m
Innendurchmesser 4,0 / 6,6 mm
Außendurchmesser 9,1 / 14,0 mm
Temperatur -40C bis +100C



STAHLARMIERT bis 1.400 bar



S-Serie
Arbeitsdruck bis 1400 bar
Berstdruck 3500 bar
Biegeradius 65 mm
Gewicht 0,160 kg/m
Innendurchmesser 4,0 mm
Außendurchmesser 9,8 mm
Temperatur -30C bis +60C
Knicksicher durch doppeltes Stahlgewebe
Abriebresistente Außenschicht

SICHERHEIT

Hydraulikschläuche sind lt. BG-Vorschrift alle 6 Monate zu prüfen und alle 2 Jahre auszutauschen. Unter bestimmten Voraussetzungen verlängern sich diese Zeiträume.

Wir informieren Sie gerne!
Bitte fragen Sie nach und vor allem:
Lassen Sie die Schläuche regelmäßig prüfen.

Im normalen Baustelleneinsatz können die vom Schlauchhersteller angegebenen maximalen Biegeradien oft nicht eingehalten werden. Die Folge sind Haarrisse im Inneren des Schlauches. Bei 850 bar Druck schneidet der dadurch eventuell austretende Ölstrahl wie ein Messer. Viele Anwender sind sich dieser Gefahr nicht bewusst.

Wir lassen die Schlauchprüfung durch ein externes Labor durchführen. Dauer inkl. Versand ca. 1 Woche. (Siehe Seite 54)

STAHLARMIERT bis 1.000 bar



C-Serie
Arbeitsdruck 1000 bar
Berstdruck 3200 bar
Biegeradius 80 mm
Gewicht 0,305 kg/m
Innendurchmesser 6,3 mm
Außendurchmesser 13,3 mm
Temperatur -40C bis +100C
Knicksicher durch stahlverstärkte Konstruktion
Abriebresistente Außenschicht
Außgezeichnete Widerstandsfestigkeit

Alle Schläuche mit Knickschutz, Schnellkupplungs-
satz, Staubschutzkappen und gefüllt mit nichtleiten-
dem Hydrauliköl Shell Naturelle S2 HF15.





SERVICE IST UNSERE STÄRKE

SERVICE WERKSTATT

Wir bieten für alle hydraulischen Werkzeuge und Zubehör einen herstellerunabhängigen Prüfungs-, Wartungs- und Reparaturservice an.

Unsere meistergeführte Werkstatt kennt sicherlich auch für Ihr Werkzeug die richtige Lösung.

PRÜFUNG / WARTUNG

Überprüfung Sicherheitsschneidanlage gemäß DIN VDE 0105 Teil 100, Abschnitt 4.6 und VGB 4 inklusive Ölwechsel und Dokumentation in Form eines Prüfzertifikates. Bei eventuellem Bedarf an Neuteilen erfolgt hierfür ein Kostenvoranschlag sowie eine Rücksprache mit Ihnen.

Festpreis: € 270,00

zzgl. Transportkosten und Umsatzsteuer

WARTUNG

Wartung Ihres hydraulischen Werkzeuges. Bei eventuellem Bedarf an Neuteilen erfolgt hierfür ein Kostenvoranschlag sowie eine Rücksprache mit Ihnen.

Festpreis: € 180,00

zzgl. Transportkosten und Umsatzsteuer

REPARATUR

Wir reparieren hydraulische Werkzeuge aller Hersteller zu fairen Preisen. Bitte senden Sie uns Ihr defektes Werkzeug zu, wir unterbreiten Ihnen einen Kostenvoranschlag.

PREISE

Unsere allgemeinen Preise für Reparaturen setzen sich wie folgt zusammen:

- € 7,80 je Arbeitseinheit
- Materialkosten (je nach Bedarf)
- Rücktransportkosten
- zuzüglich Umsatzsteuer

Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit dem Vertriebsteam der ipr WERKZEUGE in Verbindung.

Telefon 09568 896900

Ihre Werkzeuge senden Sie bitte in die **Austr. 101 in 96465 Neustadt bei Coburg**

oder nutzen Sie unseren Abholservice: Einfach das Vertriebsteam anrufen, UPS-Aufkleber per eMail erhalten, ausdrucken, aufkleben, fertig. Am nächsten Tag holt UPS Ihr Werkzeug ab. Das ist 0 Aufwand für Sie, 100% Service von uns.



**WIR REPARIEREN
HYDRAULISCHE WERKZEUGE
ALLER HERSTELLER -
SCHNELL UND
KOSTENGÜNSTIG!**

Nutzen Sie unseren
Abholservice:
Einfach das Vertriebsteam
anrufen, UPS-Aufkleber per
eMail erhalten, ausdrucken,
aufkleben, fertig.

DAS HANDWERK
DIE WIRTSCHAFTSMACHT VON NEBENAN.

RISSPRÜFUNG

Wir unterstützen Sie durch Werkstoff- und Materialprüfungen Schäden zu vermeiden, die damit verbundenen Stillstandzeiten zu verhindern und vor allem die Gesundheit und Einsatzfähigkeit von Ihnen, den Anwendern, zu erhalten.

Jedes Werkzeug unterliegt der Materialermüdung. Bei alten Werkzeugen oder solchen, die sehr intensiv im Einsatz sind, ist die Gefahr der Rissbildung und des Bruches gegeben.

Und die Gefahr steigt, denn es sind seit Jahrzehnten bereits Werkzeuge im Einsatz, die für unterschiedliche Maximaldrücke ausgelegt wurden. Treffen Hydraulikaggregate mit hohem Druck auf Werkzeuge, deren Maximaldruck geringer ist, wird nicht nur die Materialermüdung schneller erreicht, sondern einzelne Komponenten können bersten. Bedenken Sie dabei bitte, wie intensiv heute Werkzeug z.B. im Vergleich zu 1980, im Einsatz ist. Und bereits damals gab es Hydraulikaggregate, welche 850 bar aufbauten und Werkzeuge, die für 465 bar, 625 bar oder 700 bar konstruiert und zugelassen wurden. Teilweise wird dieses Werkzeug noch heute genutzt. Wir lassen zu Ihrer Sicherheit Ihr Werkzeug von einem, gemäß DIN EN ISO 9712, zugelassenem Vertragspartner einer Magnetpulverprüfung unterziehen, dem selben Verfahren, mit dem der TÜV auch Straßenbrücken prüft!

Preis 1 - 4 baugleiche Zylinder **195,00 €** inkl. Prüfzertifikat

Preis 1 Zylinder + 1 Gabel **270,00 €** inkl. Prüfzertifikat

Artikelnummer: 300022

**SCHÜTZEN SIE SICH UND IHRE KOLLEGEN
VOR ABWENDBAREN GEFAHREN!**

SCHLAUCHPRÜFUNG

Obwohl wir seit Jahren wiederholt auf die BG-Vorschrift zur Schlauchprüfung hinweisen, ist diese dem Arbeitsschutz dienende Prüfung noch nicht allen bekannt.

DGUV Regel 113 - 020 Hydraulik-Schlauchleitungen - Prüfungsvorschrift

Vorbehaltlich der betriebsspezifischen und maschinenbezogenen Festlegungen von Prüffristen durch den Betreiber der Arbeitsmittel und vorbehaltlich konkreter Vorgaben durch den Maschinenhersteller oder den Hersteller der Schläuche bzw. der Schlauchleitungen werden die auf Seite 45 der BGR in Tabelle 1 aufgeführten Prüffristen für Hydraulik-Schlauchleitungen empfohlen, auf Seite 47 Tabelle 2 die Auswechsel-Intervalle.

Demnach sind Schlauchleitungen an hydraulisch handgeführten Werkzeugen

alle 6 Monate zu prüfen und nach 2 Jahren aus zu wechseln.

Preis pro Schlauchprüfung: **nur 56,30 €** inkl. Prüfzertifikat

Artikelnummer: 300042



Wir lassen Ihren Schlauch extern und unabhängig durch ein TÜV-zertifiziertes Unternehmen prüfen.

Aufgrund der Gefährdungsbeurteilung und besonderen betrieblichen Gegebenheiten sind gegebenenfalls kürzere Prüffristen festzulegen. Es können auch längere Prüffristen festgelegt werden, sofern dies sicherheitstechnisch vertretbar und begründet ist.

Bei Vorhandensein einer dokumentierten Gefährdungsbeurteilung, kann der Zeitraum auf bis zu 24 Monate (Prüfung) | 6 Jahre (Austausch) verlängert werden.

ELEKTROPRÜFUNG

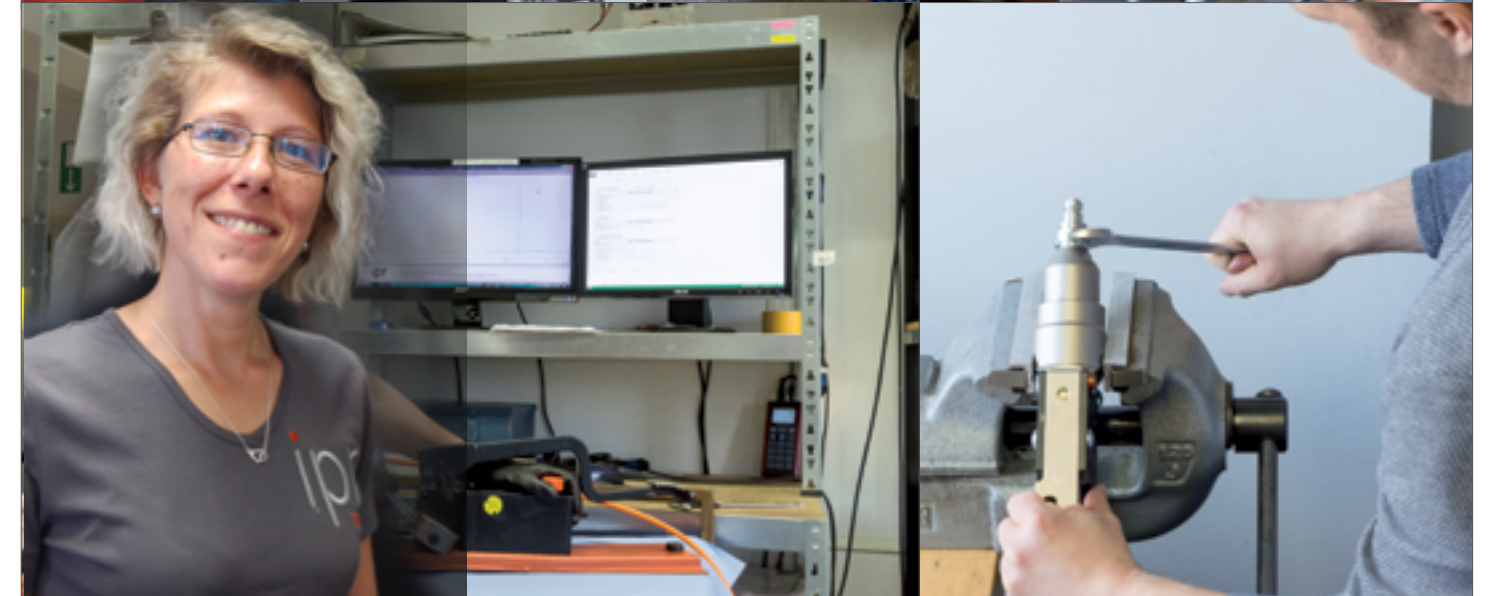
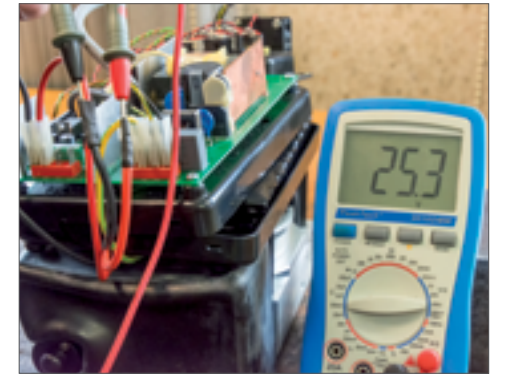
DGUV Elektroprüfung

Alle ortsveränderlichen elektrische Betriebsmittel müssen halbjährlich, bzw. bei Vorliegen einer entsprechenden Gefährdungsbeurteilung jährlich, einer Elektroprüfung laut DGUV unterzogen werden. Es darf keinerlei Gefährdung für Personen von elektrischen Werkzeugen ausgehen. Das Prüfverfahren dient somit dem Nachweis der elektrischen Sicherheit. Die Werkzeuge gelten dann als sicher, wenn keine Gefährdung für Personal, Material und Einrichtungen vorliegt. Voraussetzung dafür ist, dass entsprechende Schutzmaßnahmen vorschriftsgemäß umgesetzt werden, sowohl bei akku- wie netzbetriebenen Aggregaten und Sicherheitsschneidanlagen.

Wir unterziehen Ihrem elektronischen Werkzeug, extern und unabhängig, einer Funktions- und Messprüfung. Damit garantieren wir Qualität und Sicherheit auf höchstem Standard.

Preis pro Elektroprüfung: **nur 37,80 €** inkl. Prüfzertifikat

Artikelnummer: 300049





200 bar 465 bar 625 bar 700 bar 850 bar



Treffen Hydraulikaggregate mit hohem Druck auf Werkzeuge, deren Maximaldruck geringer ist, wird nicht nur die Materialermüdung schneller erreicht, sondern einzelne Komponenten können bersten.

Bedenken Sie dabei bitte, wie intensiv heute Werkzeug, z.B. im Vergleich zu 1980, im Einsatz ist. Und bereits damals gab es Hydraulikaggregate, welche 850 bar aufbauten und Werkzeuge, die für 465 bar, 625 bar oder 700 bar konstruiert und zugelassen wurden. Teilweise wird dieses Werkzeug noch heute genutzt.

Der Strukturwandel unserer Branche hat Folgen:

- Vor den Änderungen waren alle Fachabteilungen mit ihrem Werkzeug ausgestattet. Es wurde vom Beschaffungsvorgang an stets im Set verwendet. Nach den Änderungen hat sich das Werkzeug vermischt.
- Diese Vermischung fand und findet sowohl im Zuge der Neustrukturierung innerhalb der Konzerne statt, als auch beispielsweise über den Gebrauchtwerkzeugmarkt sowie bei den, vorallem neuen und kleineren, Dienstleistern.
- Vor den Änderungen haben alle Fachabteilungen die Montage- und Instandhaltungsarbeiten meist selbst und mit eigenem Werkzeug durchgeführt. Heute wird sehr viel extern vergeben.
- Vor den Änderungen gab es wenige spezialisierte Dienstleister für die Montage- und Instandhaltungsarbeiten, für die der Arbeitsschutz ebenso wichtig war und ist, wie den Netzeigentümern. Heute gibt es sehr viele kleine und große Unternehmen, deren Affinität zu Kompetenz und Arbeitssicherheit sich über alle Facetten verteilt.
- Die Nutzungsintensität der Werkzeuge ist exorbitant gestiegen. Früher hatte jeder sein Werkzeug. Heute wird das Werkzeug meist baustellenbezogen verplant. Dabei stehen auch die Arbeiten selbst unter erhöhtem Leistungsdruck.
- Wird das Werkzeug über die konstruktiv berechnete Anzahl verwendet, droht Materialermüdung.

2,5 bar,
Schutz durch Airbag ...



850 oder 700 oder 625 bar,
kein Schutz zwischen
Werkzeug und Anwender



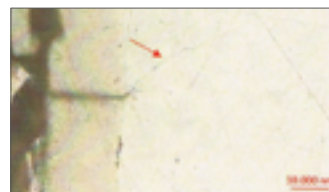
Auch Metall unterliegt der Materialermüdung:

Jedes Werkzeug unterliegt der Materialermüdung. Bei alten Werkzeugen oder solchen, die sehr intensiv im Einsatz sind, ist die Gefahr der Rissbildung und des Bruches gegeben.

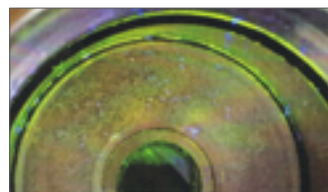
Es ist nicht feststellbar, wie oft und unter welcher Belastung das jeweilige Werkzeug im Einsatz war.



Die ipr hat testweise bei den, ihr zur Wartung oder Reparatur überlassenen, Werkzeugteilen Rissprüfungen durchführen lassen. Dabei wurden gerade bei älteren Werkzeugen, auch Handakkuhydrauliken, Haarrisse festgestellt. Identischer Hersteller, identisches Baujahr, unterschiedliche Ergebnisse. Haarrisse sind nicht konstruktiv bedingt, sondern normale Materialermüdung.



Haarrisse an der Oberfläche, für das Auge nicht sichtbar



Sichtbare Haarrisse, bei der Magnetpulverprüfung

ipr WERKZEUGE empfiehlt zu Ihrer Sicherheit:

BEZIEHEN SIE DIE PRÜFUNG AUF EVENTUELL VORHANDENE HAARRISSE IN DIE TURNUSMÄSSIGEN WARTUNGSARBEITEN EIN.

Wir lassen zu Ihrer Sicherheit Ihr Werkzeug von einem, gemäß DIN EN ISO 9712, zugelassenem Vertragspartner einer Magnetpulverprüfung unterziehen, demselben Verfahren, mit dem der TÜV auch Straßenbrücken prüft! Vorhandene Haarrisse sind der Beginn einer sich an die Außenseite vorarbeitenden Risses, der zum Bruch führt.

WERKZEUG ERKENNBAR IDENTIFIZIEREN

200 bar 465 bar 625 bar 700 bar 850 bar

- Viele alte Werkzeuge haben keine Kennzeichnung für welchen Maximaldruck diese ausgelegt sind.
- Da die Vermischung der Werkzeuge ein relativ neues Phänomen ist, ist die Branche nicht auf die unterschiedlichen Maximaldrücke sensibilisiert.
- Ebenso wenig sind ein Großteil der Anwender in der Lage eine Aussage zu treffen, für welchen Maximaldruck ihr Werkzeug konstruiert wurde.
- Es fehlt also an der Beachtung der Gefahr an sich und an der Möglichkeit der Beachtung mangels sicherer Identifikation des Werkzeugs.
- Und die Gefahr steigt, denn es sind seit Jahrzehnten bereits Werkzeuge im Einsatz, die für unterschiedliche Maximaldrücke ausgelegt wurden.



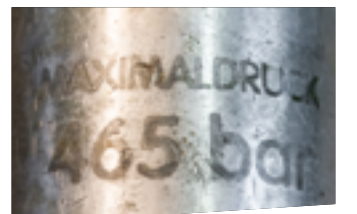
ipr WERKZEUGE empfiehlt zu Ihrer Sicherheit:

LASSEN SIE IHRE WERKZEUGE VON EINER FACHWERKSTATT IDENTIFIZIEREN UND MIT SEINEM MAXIMALDRUCK DAUERHAFT UND GUT SICHTBAR KENNZEICHNEN.

Wir haben aufgrund der enormen Anzahl an Wartungen und Reparaturen von unterschiedlichsten herstellerübergreifenden Werkzeugen sehr viel Informationen aufgenommen und können deshalb mit hoher Wahrscheinlichkeit den Typ definieren.

Die Kollegen der Werkstatt der ipr WERKZEUGE beschriften mit dem Elektrolyd-Verfahren.

Damit wird eine kontraststarke, dauerhafte Beschriftung, welche korrosionsfrei und seewasser-, abrieb-, säure- sowie sterilisationsbeständig ist, erreicht.



Durch Kennzeichnung und Materialprüfungen können Sie Schäden vermeiden, die damit verbundenen Stillstandzeiten verhindern und vorallem die Gesundheit und Einsatzfähigkeit von Ihnen und Ihren Kollegen erhalten.

Die ipr bittet um Verteilung dieser Sicherheitswarnung, auch an Ihre Dienstleister und dabei möglichst um Nutzung aller Informationswege!

ipr GmbH
Austraße 101
96465 Neustadt bei Coburg

Telefon: 09568 89690 0
Telefax: 09568 89690 1
E-Mail: team@ipr-werkzeuge.de
Internet: www.ipr-werkzeuge.de

DER KOFFER FÜR UNSERE GALVANISCH GETRENNTEN BITS



Unser Bitsatz-Koffer ist einzeln erhältlich! Wenn Sie schon im Besitz unserer galvanisch getrennten Bits sind, können Sie den dazu passenden Koffer bequem nachbestellen.

Schmaler, qualitativ hochwertiger und designorientierter Kunststoffkoffer.

STECHSCHARNIER
- Das durchgehende Stechscharnier ist äußerst robust und sorgt für höchste Stabilität.

STAPELNOCKEN
- Die rutschfesten Stapelnocken ermöglichen ein effizientes Stapeln und Kommissionieren mehrerer Koffer.

VERSCHLUSS
- Der formschöne und stabile Verschluss rundet das Design des Koffers elegant ab.

STABILITÄT
- Die geriffelte Seitenstruktur ist visuelles Designelement und Stabilitätsgarant zugleich.

Klein, leicht, kompakt, übersichtlich!

Artikelnummer: 130451

GALVANISCH GETRENNTE BITS

Artikelnr.		Beschreibung
130401		Bit 0,6 x 3,5 iso.
130402		Bit 0,8 x 4,0 iso.
130403		Bit 1,0 x 5,5 iso.
130404		Bit 1,2 x 6,5 iso.
130405		Bit PH 1 iso.
130406		Bit PH 2 iso.
130407		Bit PZ 1 iso.
130408		Bit PZ 2 iso.
130409		Bit PZ 1 +/- iso.
130410		Bit PZ 2 +/- iso.
130412		Bit Torx 10 iso.
130413		Bit Torx 15 iso.
130414		Bit Torx 20 iso.
130415		Bit Torx 25 iso.



PERFEKTE LÖSUNG FÜR ARBEITEN UNTER SPANNUNG

WERKZEUGSYSTEM ZÄHLERMONTAGE

Unser Profi-Werkzeug-Set macht das Arbeiten bei der Zählermontage sicherer, auch bei Arbeiten unter Spannung (AuS = bis 1.000 V). Entwickelt wurde es einst auf Basis einer Kundenanforderung für einen speziellen Arbeitsvorgang.

Die Aufgabe:

Aufgrund der kompakten Bauart von Stromzählern besteht oft zu wenig Platz für isolierte Werkzeuge im Bereich der Befestigungsschrauben. Deshalb neigen viele Monteure dazu, die sicherheitsrelevante Isolierung der Steckschlüssel zu entfernen oder einen unisolierten Stahlschlüssel zu verwenden, was beim Arbeiten in Spannungsnähe nicht zulässig ist und eine erhöhte Kurzschlussgefahr bedeutet. Nach DIN darf die Zählermontage unter Spannung erfolgen, wenn ein zwingender Grund vorliegt.

Die Lösung:

Isolierende Steckschlüssel aus Kunststoff

Dieses Werkzeug war der Start zur Entwicklung unseres umfangreichen Werkzeugsystems

ISOLIERENDE STECKSCHLÜSSEL



Isolierende Steckschlüssel erlauben eine sichere Montage der Zählerbefestigungsschrauben auch in Spannungsnähe. Ein Spezialkunststoff ergibt ausreichende Festigkeitswerte für das erforderliche Drehmoment (ca. 2 Nm). Unser SW8 hält sogar mehr als 12 Nm aus! Gegen zu schnellen Verschleiß hilft ein in den Sechskantbereich eingespritztes Stahlteil.

Der Hager Sperrverschluss bringt ein Problem in der praktischen Anwendung mit sich: Aufgrund eines „Kragens“ gelangt man mit einem isolierten Steckschlüssel nicht an die Befestigungsschrauben, da der Kragen zu eng ist. Da man jedoch hier in Spannungsnähe arbeitet, sind isolierte bzw. isolierende Werkzeuge vorgeschrieben.

Mit den isolierenden Steckschlüsseln ist es nun möglich, in Spannungsnähe problemlos und gefahrlos durch den Kragen an die Befestigungsschrauben zu gelangen, da der isolierende Steckschlüssel so schlank ist wie ein Stahlschlüssel.

Die Eintauchtiefe des Bits im Werkzeug ist auf den Akkuschrauber AS 5 sowie auf den Bithalter abgestimmt.

TECHNISCHE DATEN			
Gesamtlänge des Schlüssels 168 mm :: lang			
Gesamtlänge des Schlüssels 70 mm :: kurz			
Farbcodierung der Steckschlüssel			
SW	Bezeichnung	Farbe	Nm max.
8	SSW 8	Gelb	12
9	SSW 9	Rot	14
10	SSW 10	Schwarz	16

GALVANISCH GETRENNTE BITS



TECHNISCHE DATEN
Länge 115 mm

Unsere Schrauberbits leiten keinen Strom und ermöglichen eine schnelle und sichere Montage von Klemmschrauben mit einem Akkuschrauber, sogar unter Spannung. Zum effektiven Arbeiten sind die Bits mit einer Farbcodierung versehen. Für jeden Schraubentyp (Schlitz, Kreuzschlitz, Pozidriv, Pozidriv +/-) steht eine Farbe, die Größe innerhalb der Schraubentypen ist durch unterschiedliche Farbabstufungen erkennbar - damit auf den ersten Griff das richtige Werkzeug zur Hand ist.

Galvanisch getrennte Schrauberbits: Damit die Spannung da bleibt wo sie hin gehört - ins Bauteil und nicht ins Werkzeug!

AKKUSCHRAUBER AS5



TECHNISCHE DATEN
1,5 Ah Li-Ionen-Akkupack
Kompakte Bauform und geringes Gewicht
Leistungsstark: 4,4 Nm
Kupplung mit automatischer Abschaltung
30-Minuten-Ladesystem
Rechts-/Linkslauf
21-stufige Kupplung
1/4" Innensechskantaufnahme
LED-Hilfsleuchten
Getriebelockierung für manuelles Anziehen
Automatische Abschaltkupplung
Drehmomentgenauigkeit der Kupplung +/- 5%
Länge/Breite/Gewicht: 276 x 134 x 46 mm
Kupplung/Abschaltung: 0,3-3,3 Nm
Drehzahl: 200/600 min-1
Akku-Ladezeit: 15 min

Mit dem Akkuschrauber AS5 bieten wir ein Werkzeug an mit dem die Einhaltung des Drehmoments gemäß VDE Lastenheft für elektronische Zähler erfüllt wird. Er ist ein Knickschrauber mit elektronischer Abschaltkupplung und einer präzisen 21-stufigen Drehmomentverstellung. Das Drehmoment kann von 0,29 – 4,40 Nm (+/- 5% garantierte Toleranz) eingestellt werden. Durch die Abschaltung wird keine Energie vernichtet, somit wird der Akku geschont und ein längeres Arbeiten garantiert. Lithium-Ionen Akkutechnologie sorgt hier für überdurchschnittlich lange Arbeits- und Lagerzeiten des Schraubers.

Der Akkuschrauber AS 5 ist in Verbindung mit unseren isolierten und galvanisch getrennten Bits bzw. isolierenden Steckschlüsseln zum Arbeiten unter Spannung (1000 V) geeignet!

Unser Schnellspannfutter SSF10 macht aus Ihrem Akkuschrauber eine Bohrmaschine für Bohrer bis 10mm.

FEDERNDE FÜHRUNGSHÜLSEN



TECHNISCHE DATEN
Verschleißfestes POM / FFH-M: Verschleißfester, rostfreier Stahl X 6 Cr 13
1/4" (6,3mm)-BIT-Sechskant

Das oft ärgerliche Problem der Zentrierung von Schlitzschrauben dürfte jedem bekannt sein, vor allem beim Arbeiten mit dem Akkuschrauber. Beim außermittigen Ansetzen oder Abrutschen des Schraubendrehers kann der Trennsteg ausbrechen und es besteht die Gefahr, bei AuS einen Kurzschluss einzuleiten. Durch Verwendung einer Führungshülse wird der Bit genau auf der Schraube zentriert und somit ist eine Beschädigung des Trennstegs durch Abrutschen oder Verkanten nicht mehr möglich. Federnde Führungshülsen sind nicht neu, jedoch sind sie erstmals auch für das Arbeiten unter Spannung geeignet.

BESTANDTEILE

AS5: Akkuschrauber mit Isolierschutzkappe
Ersatzakku: für AS 5
SSF: Schnellspannfutter
ZK1: Flachzange
ZK2: Flachrundzange
Zipka: Stirnlampe und Pocket
BA 20: Bitaufnehmer
SW 8: Steckschlüssel
SW 9: Steckschlüssel
SW 10: Steckschlüssel
10 isolierende Schrauberbits

- 0,6 x 3,5
- 0,8 x 4,0
- 1,0 x 5,5
- 1,2 x 6,5
- PH 1
- PH 2
- PZ 1
- PZ 2
- PZ 1+/-
- PZ 2+/-

MGB: Minigasbrenner
DS2: Drehmomentschraubendreher
FFH: Federnde Führungshülse schwarz
3 Aufstecktüllen
TKS: Transportkoffer
Ladegerät: für die Akkus des AS5
LED Handleuchte, magnetisch
Plombenzange mit Seitenschneider
Box für Plomben



Wir bedanken uns bei allen Kunden.
Hier ein kleiner Auszug unserer Referenzen.



Erika Winterfeld

Wir produzieren für Sie sehr gerne in Oberfranken. Ebenso gerne beraten wir Sie am Telefon, mittels Video-Zoom, persönlich, an Ihrem Firmensitz oder auf Ihrer Baustelle.



Bitte schneiden, pressen, testen Sie unser Werkzeug. Auf Wunsch passen wir das Werkzeug auch auf Ihre speziellen Anforderungen an.

Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir freuen uns darauf!



PROJEKT HyTiKS.



HyTiKS,
ein intelligentes

Hydrauliktool-
Identifikations-
und
Kommunikation-
system.

Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Klimaschutz

VISION:

Wir sind auf dem Weg hin zu Industrie 4.0.

**Unser Wille ist es, die Sicherheit bei der Anwendung der Werkzeuge
und die Qualität der Ergebnisse entscheidend zu erhöhen
und dabei dem wachsenden Dokumentationsanfordernis
Rechnung zu tragen.**

**Unsere Werkzeuge werden wissen, wer sie sind
und werden mitdenken.**